

8401

Información Producto



Cinta termoactivable

Descripción del producto

tesa HAF 8401 es una doble cara termoactivable marrón sin soporte basado en una resina fenólica y nitril caucho.

A temperatura ambiente no tiene tack. Se activa durante la pre-laminación por temperatura sobre uno de los materiales a unir y empieza a tener tack a los 90°C. En un segundo paso se aplica temperatura y presión junto con el segundo material a unir durante un periodo de tiempo.

Después del curado la cinta alcanza unos altos valores de adhesión, resistencia mecánica, resistencia a los químicos y estabilidad con la temperatura. Gracias a los componentes de caucho de la cinta, esta permanece flexible y elástica.

tesa HAF 8401 se suministra con protector y puede ser cortada y troquelada.

Características

- Very high bonding strength
- High temperature resistance
- Excellent chemical resistance
- Resistance against oil and solvents
- Bonds remain flexible and elastic

Aplicaciones

Adecuado para la unión permanente de materiales resistentes a la temperatura como metales, cristal, madera, textiles,...

Información Técnica (valores promedio)

Los valores en esta sección deben considerarse representativos o típicos solamente y no deben usarse para propósitos de especificación.

Construcción del producto

- | | | | |
|-----------------------|---------------------------------|-----------------|--------|
| • Material de soporte | ninguno | • Espesor total | 200 µm |
| • Tipo de adhesivo | caucho nitril / resina fenólica | • Color | Ámbar |
| • Tipo de liner | glassine | | |

Propiedades / Valores de rendimiento

- | | |
|--|----------------------|
| • Fuerza de adhesión (esfuerzo dinámico) | 12 N/mm ² |
|--|----------------------|

Información adicional

Proceso:

Para más información sobre este producto, por favor visite la página <http://l.tesa.com/?ip=08401>



8401

Información Producto

Información adicional

1. Pre-laminación:

tesa® HAF 8401 se lamina inicialmente antes del curado. Para este proceso recomendamos un rango de temperaturas entre 90 °C y 110 °C.

2. Pegado:

Las condiciones de temperatura, presión y tiempo dependen de la aplicación. Los siguientes parámetros son una guía:

Aplicación para empalmes:

- Temperatura: 120 - 200 °C
- Presión: > 2 bar

2 bar

- Tiempo: 15 sec - 90 sec

Aplicación para frenos o embragues:

- Temperatura: 180 - 230 °C
- Presión: > 6 bar

6 bar

- Tiempo: 5 min - 30 min

Para alcanzar las máximas condiciones de adhesión y resistencia las superficies deben estar limpias y secas. Condiciones de almacenaje influyen en la caducidad del producto.

Nota: Los valores de adhesión son obtenidos bajo condiciones de laboratorio estandar (valores medios). Condiciones del test: Material aluminio y temperatura 120°C, presión 10 bar y tiempo 8 minutos.

Renuncia de responsabilidad

Los productos de tesa® demuestran su calidad en el día a día en condiciones exigentes y son sujetas a estrictos controles. Toda la información y datos técnicos arriba mencionados son suministrados en base a nuestro conocimiento y nuestra experiencia. Deberían ser considerados como valores promedios y no apropiados para una homologación. Por lo tanto tesa SE no puede dar garantías, explícita o implícitamente, incluyendo pero no limitando a cualquier garantía de comercialización o adecuación para un fin en particular. El usuario es responsable de determinar si los productos de tesa® son adecuados para una aplicación en particular y funcionan con los equipos de aplicación que tenga. En caso de duda, nuestro equipo técnico estará encantado de poder ayudarle.



Para más información sobre este producto, por favor visite la página
<http://l.tesa.com/?ip=08401>