

# 8410

## Información Producto



### Cinta termoactivable

### Descripción del producto

tesa 8410 HS es una cinta de doble cara marrón termoactivable basada en una resina fenólica y nitril caucho.

### Características

- Reliable chip module bonding
- Suitable for PVC, ABS, PET, and PC cards
- Good workability on all common implanting lines
- Outstanding ageing resistance
- Lifelong flexibility due to high rubber content

### Aplicaciones

tesa HAF 8410 HS está diseñada para la implementación de chips en tarjetas con alto requerimiento en cuanto a seguridad y durabilidad.

- Adecuado para tarjetas de PVC, ABS, PET y PC.
- Funciona perfectamente en toda las líneas de implementación de chips.
- Resistencia al envejecimiento.
- Flexibilidad durante el tiempo de vida de la cinta gracias a su componente de caucho.

### Información Técnica (valores promedio)

Los valores en esta sección deben considerarse representativos o típicos solamente y no deben usarse para propósitos de especificación.

### Construcción del producto

- |                       |                                 |                 |       |
|-----------------------|---------------------------------|-----------------|-------|
| • Material de soporte | ninguno                         | • Espesor total | 60 µm |
| • Tipo de adhesivo    | caucho nitril / resina fenólica | • Color         | Ámbar |
| • Tipo de liner       | glassine                        |                 |       |

### Propiedades / Valores de rendimiento

- |                                          |                      |
|------------------------------------------|----------------------|
| • Fuerza de adhesión (esfuerzo dinámico) | 12 N/mm <sup>2</sup> |
|------------------------------------------|----------------------|

### Información adicional

Recomendaciones técnicas para aplicación en tarjetas con chip: Los siguientes valores son recomendaciones de los parámetros de la máquina para empezar. Los parámetros óptimos dependen del tipo de máquina, de los materiales con que están hechas las tarjetas, de los chips y de los requerimientos del cliente.

Para más información sobre este producto, por favor visite la página <http://l.tesa.com/?ip=08410>

# 8410

## Información Producto

### Información adicional

1.-Prelaminación: Durante la pre-laminación la cinta se lamina sobre la tira que contiene los chips. Este proceso se puede llevar a cabo inline o offline. La pre-laminación no afecta a la caducidad de la cinta. Los módulos pre-laminados pueden ser almacenados durante el mismo tiempo que la caducidad de la cinta.

Configuración de la máquina:

- Temperatura 120 - 140°C, \* Presión 4 - 6 bar, \* Tiempo 1,5 - 3 sec.

2.- Implementación de los chips.

Durante la implementación de los chips, estos son cortados de la tira de chips, posicionados en la cavidad de la tarjeta y unidos permanentemente a la tarjeta. En este paso, los parámetros dependen del tipo de equipo usado. Actualmente hay dos formas de hacerlo: Proceso con un sólo paso - Configuración de la máquina (baja temperatura):

- Temperatura<sup>1</sup> 160 – 180 °C, \* Presión 65 N/chip, \* Tiempo 2,0 – 4,0 s, Un sólo paso - Configuración de la máquina (alta temperatura):
- Temperatura<sup>1</sup> 180 – 200 °C, \* Presión 65 N/chip, \* Tiempo 1,0 – 1,5 s

Proceso con varios pasos (2 o más cabezales con temperatura) - Configuración de la máquina:

- Temperatura<sup>1</sup> 170 – 200 °C, \* Presión 65 N/chip, \* Tiempo (para cada paso) 0,7 – 1,2 s

<sup>1</sup> Temperatura medida dentro del cabezal con temperatura.

Para otras aplicaciones diferentes de las tarjetas chip otros parámetros de configuración deberían de ser usados. Ver las condiciones de almacenaje de las cintas tesa® HAF para la caducidad de las mismas. Nota: Los valores de adhesión son obtenidos bajo condiciones de laboratorio standard (valores medios). Condiciones del test: Condiciones del test: Material aluminio y temperatura 120°C, presión 10 bar y tiempo 8 minutos.

### Renuncia de responsabilidad

Los productos de tesa® demuestran su calidad en el día a día en condiciones exigentes y son sujetas a estrictos controles. Toda la información y datos técnicos arriba mencionados son suministrados en base a nuestro conocimiento y nuestra experiencia. Deberían ser considerados como valores promedios y no apropiados para una homologación. Por lo tanto tesa SE no puede dar garantías, explícita o implícitamente, incluyendo pero no limitando a cualquier garantía de comercialización o adecuación para un fin en particular. El usuario es responsable de determinar si los productos de tesa® son adecuados para una aplicación en particular y funcionan con los equipos de aplicación que tenga. En caso de duda, nuestro equipo técnico estará encantado de poder ayudarle.



Para más información sobre este producto, por favor visite la página  
<http://l.tesa.com/?ip=08410>