



tesa[®] HAF 8401

Información Producto



Cinta HAF termoactivable

Descripción del producto

tesa[®] HAF 8401 es una cinta fílmica doble faz termoactivada sin soporte de 200 µm, basada en resina fenólica y caucho de nitrilo. Es protegida por un liner de papel fuerte que permite un fácil corte y troquelado. Esta cinta no tiene propiedades de adherencia a temperatura ambiente. En un primer paso de la línea de producción, el adhesivo se activa para la pre-laminación por calor a 90°C. En un segundo paso, se aplica presión y calor (temperatura mínima: 90°C) en la otra faz, para concluir el proceso.

Características

- Después del curado tesa HAF[®] 8401 alcanza: Muy alta fuerza de adherencia.
- A temperatura ambiente tesa HAF[®] 8401 no es pegajoso.
- Fuerza de fijación muy alta
- Resistencia a altas temperaturas
- Excelente resistencia a químicos
- Mantiene la flexibilidad de los materiales unidos
- Particularmente apropiada para la unión de materiales termoresistentes tales como metal, vidrio, plástico, madera y textiles
- Alta fuerza de unión en empalmes traslapados
- Permite hacer uniones estructurales
- Permite unir imanes en motores eléctricos
- Permite fijar partes en la manufactura de embragues (clutches)
- Permite unir materiales disimiles que no se pueden soldar entre ellos (aluminio con hierro, hierro, nylon, etc.) Color: ámbar

Aplicación

Adecuada para la unión permanente de materiales resistentes a altas temperaturas, como metales, cristal, madera, textiles.

Información Técnica: (valores promedio)

Los valores en esta sección son considerados solamente como representativos o típicos y no deben usarse para propósitos específicos.

Composición del producto

• Tipo de protector	glassine	• Espesor total	200 µm
• Material de soporte	ninguno	• Color	Ámbar
• Tipo de adhesivo	caucho nitril / resina fenólica		

Para más información sobre este producto, por favor visite la página <http://l.tesa.com/?ip=08401>



tesa® HAF 8401

Información Producto

Propiedades / Valores de rendimiento

- Fuerza de adhesión (esfuerzo dinámico) 12 N/mm²

Información adicional

Proceso:

1. Pre-laminado:

tesa® HAF 8401 se lamina antes del curado. Para este proceso recomendamos un rango de temperaturas entre 90°C y 110°C.

2. Pegado:

Las condiciones de temperatura, presión y tiempo dependen de la aplicación. Los siguientes parámetros son una guía:

Aplicación para empalmes:

- Temperatura: 120° - 200°C
- Presión: > 2 bar

2 bar

- Tiempo: 15 sec - 90 sec

Aplicación para frenos o embragues:

- Temperatura: 180° - 230°C
- Presión: > 6 bar

6 bar

- Tiempo: 5 min - 30 min

Para alcanzar la máxima fuerza de adhesión y resistencia, las superficies deben estar limpias y secas. Las condiciones de almacenaje influyen en la vida útil del producto.

Nota: Los valores de adhesión son obtenidos bajo condiciones estándar de laboratorio (valores medios). Condiciones de prueba: Material aluminio y temperatura 120°C, presión 10 bar y tiempo 8 minutos.

Exclusión de responsabilidad

Los productos de tesa® demuestran su calidad en el día a día en condiciones exigentes y son sujetas a estrictos controles. Toda la información y datos técnicos arriba mencionados son suministrados en base a nuestro conocimiento y nuestra experiencia. Deberían ser considerados como valores promedios y no apropiados para una homologación. Por lo tanto tesa SE no puede dar garantías, explícita o implícitamente, incluyendo pero no limitando a cualquier garantía de comercialización o adecuación para un fin en particular. El usuario es responsable de determinar si los productos de tesa® son adecuados para una aplicación en particular y funcionan con los equipos de aplicación que tenga. En caso de duda, nuestro equipo técnico estará encantado de poder ayudarle.

Para más información sobre este producto, por favor visite la página <http://l.tesa.com/?ip=08401>