

A man in a grey t-shirt and an orange safety vest is working in a factory. He is looking towards the camera while handling a large roll of material. In the background, there are stacks of metal pipes and industrial machinery with yellow and black safety stripes. The scene is brightly lit, suggesting an indoor industrial environment.

FABRICACION Y TRABAJO CON METALES

**Soluciones adhesivas para una mejora
en la eficiencia de sus procesos**



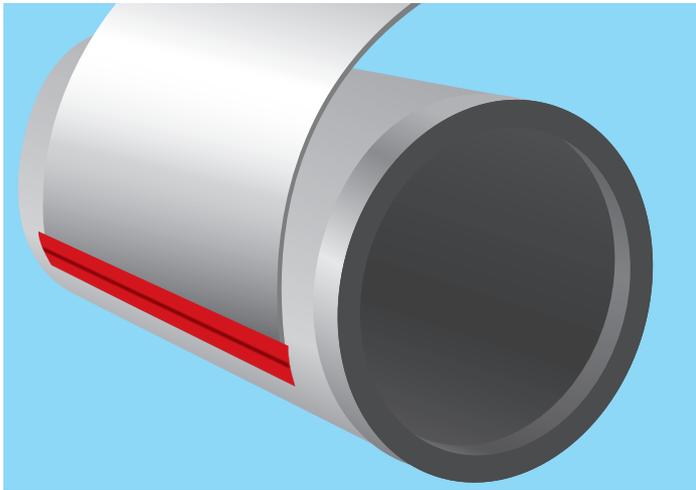
SOLUCIONES ADHESIVAS AVANZADAS

Los productos metálicos están presentes en muchas partes de este mundo moderno, desde ferrocarriles y automóviles hasta lavadoras. El proceso de producción; desde la transformación del acero básico en productos más avanzados, desde bobinas a filamentos de metal, es complejo y diverso. Es por eso que ofrecemos soluciones avanzadas de cinta adhesiva diseñadas para optimizar la producción y reducir el desperdicio a lo largo de la cadena de valor hasta el producto terminado.

Nuestras soluciones adhesivas para el proceso de fabricación de metales y metalurgia en general, ofrece productos útiles desde el inicio de su fabricación, hasta el producto terminado.

Las aplicaciones principales se pueden optimizar con el uso de soluciones adhesivas

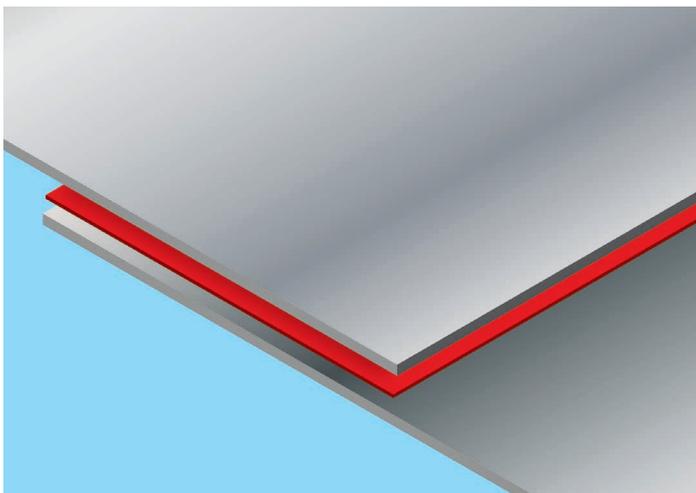
Aplicaciones típicas	Fabricantes de metal	Manipuladores de metal
Inicio de Bobina	✓	
Empalme	✓	✓
Fin de bobina	✓	✓
Protección de superficie y cantos vivos	✓	✓
Fleje, agavillado y marcaje	✓	✓



Inicio de bobina

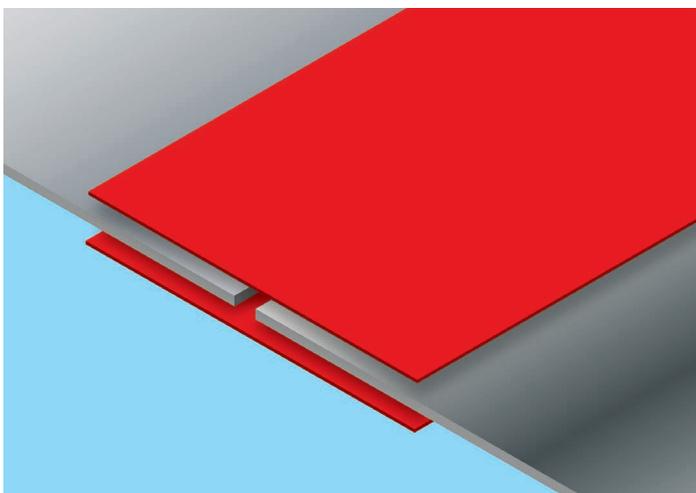
Después de la fundición, la laminación da como resultado el primer producto de aluminio o acero que suele ser una bobina. Pasar de bobinas gruesas a bobinas más delgadas implica varias operaciones.

Dependiendo del grosor y las fuerzas implicadas, se pueden usar cintas de una o dos caras para unir de forma segura la primera capa de producto de metal al núcleo donde se bobinará.



Empalme metálico

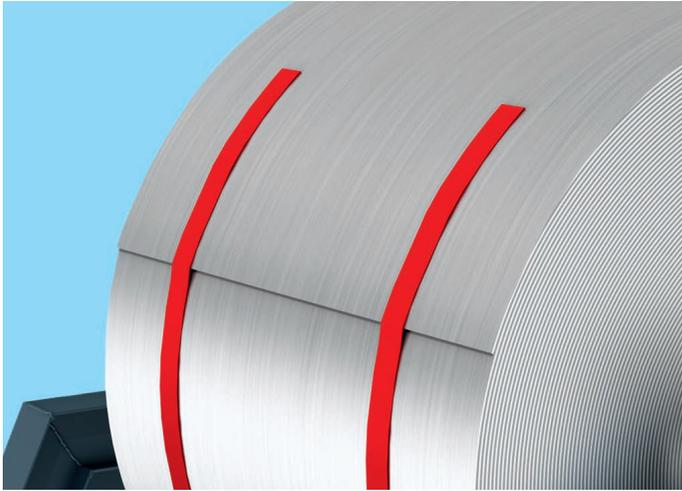
Las bobinas de metal se empalman para hacer funcionar el metal continuamente a través de líneas de acabado y tratamiento. Las dos técnicas de empalme más comunes utilizadas son el empalme de superposición de metal y el empalme a testa. Para empalmes solapados, proporcionamos soluciones de cinta adhesiva de doble cara con sistemas adhesivos probados para permitir una alta resistencia al esfuerzo cortante a altas temperaturas, así como un soporte resistente a la tracción para compensar el estrés de la banda.



Empalme a tope

Una alternativa atractiva al empalme sin superposición es el conocido como empalme a tope. Aquí, se usan cintas adhesivas de una cara muy fuertes con sistemas adhesivos hechos a medida. Una clara ventaja es la reducción del desperdicio de material metálico, comúnmente asociado con empalmes superpuestos.

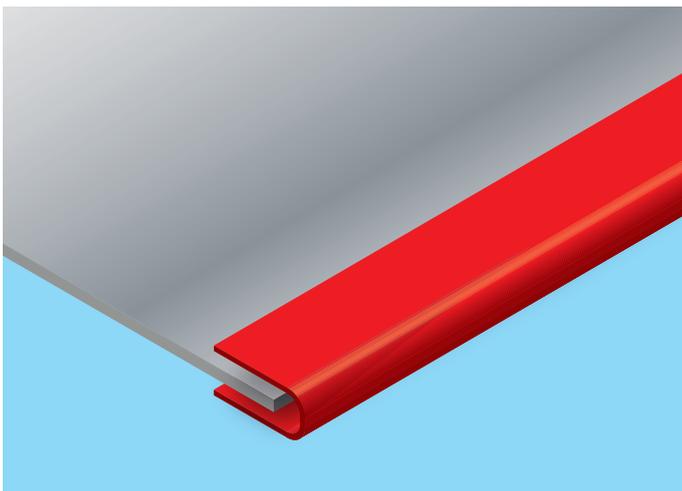
Para los procesadores de aluminio, este tipo de empalme también ofrece la oportunidad de utilizar económicamente bobinas de corta longitud preparando secuencias de bobinas.



Fin de bobina

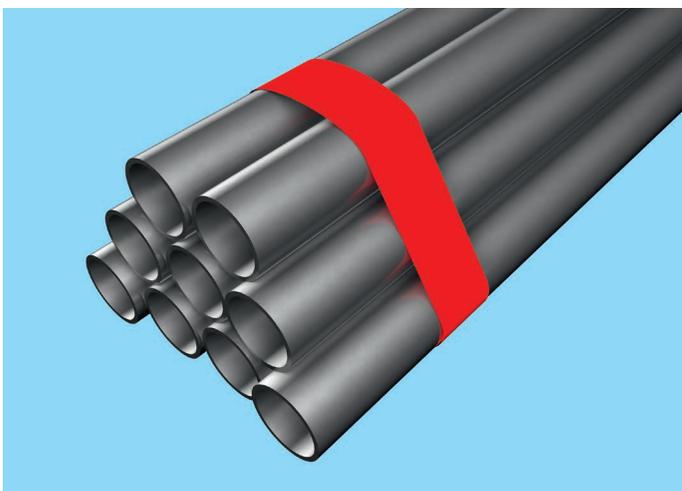
Las bobinas de metal tienen cierres para el transporte dentro y fuera de la planta de metal. La fijación de las bobinas de metal con cintas evita la elevación durante el transporte, ofreciendo una unión segura a varias superficies de metal y acero. Además de un bajo alargamiento y una resistencia a la tracción muy alta, estas cintas especiales también están diseñadas para evitar el desgarro y tienen adhesivos resistentes al cizallamiento.

El beneficio es claro, un alto nivel de seguridad para el personal que maneja las bobinas.



Protección de superficies y cantos vivos

En la cadena de valor de la metalurgia, las empresas con diferentes especializaciones procesan productos de aluminio y acero. Durante estos procesos de producción, también se necesita protección de bordes y superficies metálicas para proteger a los trabajadores de lesiones personales y para proteger los productos metálicos semiacabados y terminados de daños como arañazos, polvo o suciedad durante el transporte interno y externo.



Flejado, Agrupación y Marcado

Al final del proceso de conformado y acabado, los productos metálicos suelen estar marcados y agrupados listos para la logística y el transporte. Con un refuerzo seguro y fiable, puede reducir el riesgo de daños a sus productos metálicos, al tiempo que protege al personal de las lesiones causadas por las unidades de metal que se sueltan durante el transporte o las operaciones de recolección y embalaje en los almacenes. Además, marcar productos metálicos con cintas de colores (p. Ej., Codificar con colores diferentes grados de tubos metálicos para diferenciarlos fácilmente mientras se almacenan en almacenes) permite operaciones de preparación de pedidos fáciles y precisas.

GAMA DE PRODUCTO

Nuestras soluciones para la industria metalúrgica

Producto	Descripción	Beneficios	Inicio Bobina	Empalme solapado	Empalme a testa	Final de bobina	Protección	Agavillado
Single-sided tapes								
tesa® 4122/4124	Cinta de embalaje de alto rendimiento, con fuerte soporte de PVC y adhesivo de caucho natural	<ul style="list-style-type: none"> Alta adhesión Resistencia a impactos 				✓		✓
tesa® 4289/64284	Fleje de PP con adhesivo de caucho natural	<ul style="list-style-type: none"> Alta resistencia a tensión Baja elongación Resistente a temperatura 				✓		✓
tesa® 4328/4330	Papel krepe con adhesivo de caucho natural	<ul style="list-style-type: none"> Adecuado para metal pintado Se retira sin residuos Se corta con la mano 					✓	✓
tesa® 4319	Papel krepe de alta duración con adhesivo de caucho natural	<ul style="list-style-type: none"> Alta adhesión Baja elongación Resistencia a la abrasión 					✓	✓
tesa® 4651/4661	tesaband, cinta de tejido de alto rendimiento con adhesivo de caucho natural	<ul style="list-style-type: none"> Alta adhesión incluso en superficies rugosas Conformable Se puede rotular Disponible en diferentes colores 					✓	✓
tesa® 4657	tesaband, cinta de tejido de alto rendimiento con adhesivo de caucho natural termoestable	<ul style="list-style-type: none"> Alta adhesión incluso en superficies rugosas Se retira sin residuos Resistencia al envejecimiento, temperatura y solventes 			✓			
tesa® 4990	Cinta de una cara de tejido con adhesivo acrílico modificado para aplicaciones de alto rendimiento	<ul style="list-style-type: none"> Adecuado para altas temperaturas Resistente a la rotura No necesita tiempo de curado 			✓			
tesa® 53315/53393/53398	Cinta de filamentos de fibra de vidrio	<ul style="list-style-type: none"> Resistencia a la rotura y alta adhesividad Buena resistencia al envejecimiento Se retira sin residuos 				✓		✓
tesa® 53388	Cinta de filamentos de fibra de vidrio	<ul style="list-style-type: none"> Alta adhesión incluso en superficies rugosas Muy conformable Disponible en colores 						✓
Cintas Doble Caras								
tesa® 4962	Soporte de tissue con adhesivo acrílico	<ul style="list-style-type: none"> Alta adhesión Excelente en superficies rugosas Excelente resistencia a temperatura 		✓				
tesa® 4964	Cinta de doble cara de tejido con adhesivo de caucho natural	<ul style="list-style-type: none"> Útil en aplicaciones con superficies irregulares Se retira sin residuos 	✓	✓				
tesa® 4965	Cinta doble cara de PET con adhesivo acrílico taquificado	<ul style="list-style-type: none"> Útil para aplicaciones de alta necesidad de adhesión Adecuado para temperaturas altas o críticas 	✓	✓				
tesa® 4968/4970	Strong PVC backing coated with a tackified acrylic adhesive	<ul style="list-style-type: none"> Good bonding performance on rough or dusty surfaces Suitable for long-term applications 	✓	✓				
tesa® 51970	Cinta doble cara de PVC con adhesivo acrílico taquificado	<ul style="list-style-type: none"> Unión segura incluso en superficies rugosas Buena resistencia a temperatura Adecuado para uso en exteriores 	✓					
Films activados por calor								
tesa® 8401/8402/8405/8410	tesa HAF® es una cinta reactiva al calor y la presión, basada en resinas fonólicas	<ul style="list-style-type: none"> Muy alta adhesión Alta resistencia a temperatura Alta resistencia a agentes químicos Fácil de troquelar 		✓	✓			

tesa® comprueba la gran calidad de sus productos día tras día en condiciones exigentes y están sujetos a estrictos controles. Toda la información técnica y datos mencionados anteriormente se proporciona bajo nuestro mejor conocimiento en base a nuestra experiencia práctica. Deben considerarse como valores promedio y no son apropiados para una especificación. Por lo tanto, tesa SE no puede proporcionar ninguna garantía, expresa o implícita que incluye, entre otras, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. El usuario es responsable de determinar si el producto tesa® es apto para un propósito en particular y es adecuado para el método de aplicación del usuario. Si tiene alguna duda, nuestro personal de soporte técnico estará encantado de ayudarle.



Nuestro sistema de gestión está certificado según los estándares ISO 9001, IATF 12949 e ISO 14001.

tesa tape Colombia Ltda.
PBX: +57 2 398 9010
Tel.: 01 8000 95 0505
servicliente@tesa.com

tesa tape Sucursal Perú
RUC: 20565376358
Tel.: +51 1 444 1309
servicliente.pe@tesa.com
tesa.com.co