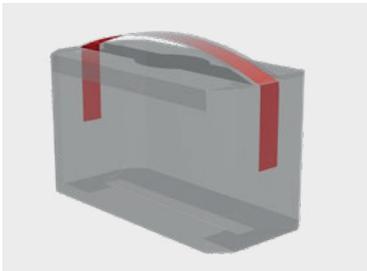




Refuerzo de embalaje a base de papel



Cinta de refuerzo tesa® 51345 para mayor resistencia y reciclabilidad del embalaje



El cartón corrugado ligero, de menor espesor, ofrece reducciones de costes, apoyan los objetivos de sostenibilidad y mejoran la calidad de impresión y la libertad de diseño. A pesar de estas ventajas evidentes, es importante encontrar un equilibrio entre la reducción del grosor del material y el mantenimiento de una resistencia y protección suficientes para los productos envasados. El diseño del envase y la selección del material deben tener en cuenta los requisitos específicos del producto para garantizar una protección adecuada durante la manipulación, el transporte y el almacenamiento.

tesa® 51345, una solución sostenible para el refuerzo de envases más ligeros

Con nuestra cinta de refuerzo a base de papel tesa® 51345, recientemente lanzada al mercado, puede añadir resistencia adicional a sus envases y, al mismo tiempo, garantizar la reciclabilidad de la caja abierta.

En tesa queremos utilizar cada vez más nuestra experiencia para desarrollar productos que contribuyan a la sostenibilidad. tesa® 51345 cumple los siguientes requisitos en lo que se refiere a aspectos sostenibles:

- Reciclable: desechable con el material de cartón
- Soporte de papel procedente de fuentes gestionadas de forma sostenible
- Proceso de revestimiento sin disolventes
- Soporte de papel 100% reciclado





tesa® 51345 se ha desarrollado para reforzar zonas de tensión crítica como asas de agujeros laterales, asas de solapas y asas de agujeros superiores. Las pruebas han demostrado el mismo nivel de resistencia que las cintas con base de película estándar del mercado.

El innovador y resistente soporte de papel de la cinta se combina con un adhesivo de alta adhesión, lo que garantiza una unión fiable también en cartón con alto contenido reciclado. Cuando se desecha el embalaje, la cinta puede reciclarse junto con el material de embalaje.

tesa® 51345 puede aplicarse en línea durante el proceso de fabricación del cartón corrugado o fuera de línea durante el procesado de las cajas con los sistemas aplicadores estándar del mercado.

Principales ventajas de tesa® 51345



El diseño del producto ayuda a alcanzar los objetivos de sostenibilidad de los envases



Aspecto visual dentro del embalaje final apreciado por los principales centros de diseño de cajas



Soporte de papel resistente y alta adherencia en el material de la caja para un refuerzo confiable

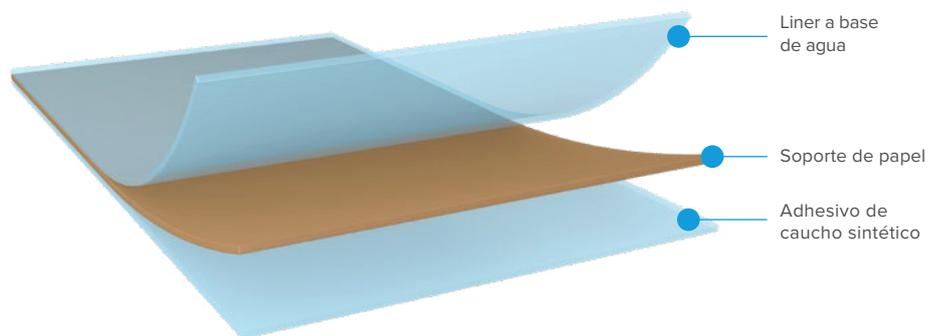


Procesamiento eficiente con aplicadores de cinta estándar del mercado

Datos técnicos

tesa® 51345

Material de soporte	Papel
Espesor total	220 µm
Tipo de adhesivo	Caucho sintético (sin solventes)
Elongación a la ruptura	12 %
Resistencia a la rotura	145 N/cm
Adhesión al acero	11 N/cm



tesa tape Argentina SRL
Arias 1639 piso 21°, CABA
clientes.ar@tesa.com

Los productos tesa® demuestran su impresionante calidad día tras día en condiciones exigentes y se someten periódicamente a estrictos controles. Toda la información técnica y los datos mencionados anteriormente se proporcionan según nuestro leal saber y entender y en base a nuestra experiencia práctica. Se considerarán valores medios y no son apropiados para una especificación. Por lo tanto, tesa SE no puede ofrecer garantías, expresas o implícitas, incluidas, entre otras, cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. El usuario es responsable de determinar si el producto tesa® es apto para un propósito particular y adecuado para el método de aplicación del usuario. Si tiene alguna duda, nuestro personal de soporte técnico estará encantado de ayudarle.