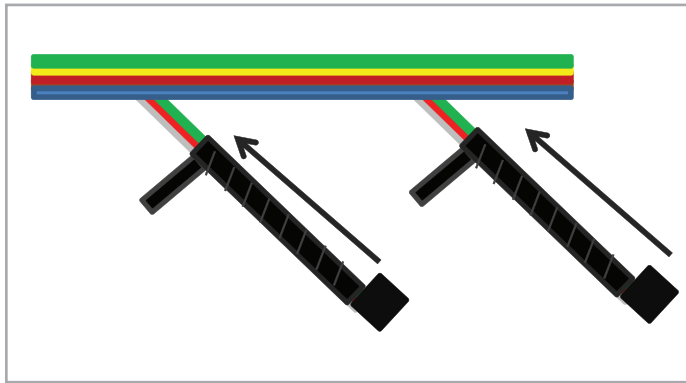


APPLICATION GUIDE

tesa® Cloth & Fleece Hand Rolls

Application & Handling Instructions

- Tape should be dry, clean and undamaged
- Harness must be dry and clean; no oily surfaces, hand cream, powder, dust, silicone, release agents (e.g. for rubber parts)
- The worker's hands must be clean (no oil, skin cream)
- If using hand or finger protection, such as gloves or "tape thimble", these should have no loose fibers
- It is recommended to begin the taping process at the terminals going toward the main harness; see diagram below:



PET* Cloth Wire
Harness Tape
tesa® 51036

- Avoid touching the adhesive side
- The first and last wraps need to be 100% overlapped with three full rotations and adhered to the tape's own backing
- The last wrap should be made without tension, with the end firmly pressed
- Do not complete wrapping at positions where the diameter of the harness is changing, such as the connection area between corrugated tubes and wires
- For high-abrasion applications, make sure the tesa high-abrasion tape is applied 50% overlapped, as this will ensure the highest-quality wrapping and abrasion-resistance protection

*PET - polyester

Storage Recommendations

- Keep the tape in its original packaging, avoiding exposure to light
- Store rolls in a horizontal position
- Storage temperature: 23°C/73°F (10°C/50°F to 35°C/95°F)
- Relative humidity: recommended 50% (room temperature)
- Product Guarantee: 12 months from delivery, if maintained in its original packaging; tesa guarantees a maximum life of 24 months from production date of cloth / fleece products
- Avoid exposing tape rolls to wet or dusty conditions once unpacked
- Avoid deformation of tape rolls on the way from the unpacking station to assembly line

Application Tools

For abrasion-resistant fabric tape, the tesa red cutting tool may be used. The following recommendations must be considered:

- To the extent possible, make sure that the blade does not touch the adhesive
- The blade should be replaced on average every 15 days to avoid the accumulation of adhesive and a dulled blade



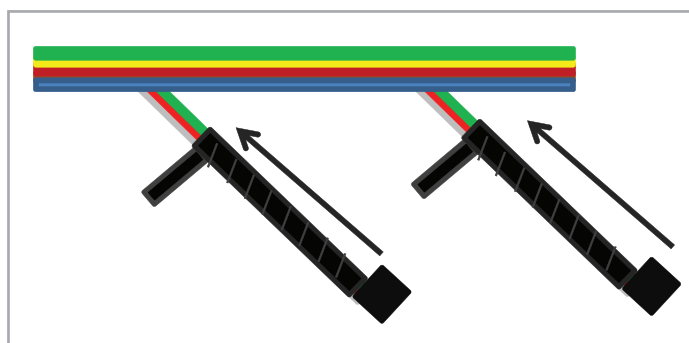
tesa® 6291 is an application aid available for quickly and cleanly cutting tesa® Wire Harness Tapes.

GUÍA DE APLICACIÓN

tesa® Rollos de cinta de tela y Afelpada

Instrucciones de manejo y aplicación

- La cinta debe estar seca, limpia y libre de residuos
- El arnés debe estar seco y limpio, sin superficies aceitosas, crema para manos, talco, polvo, silicón o desmoldantes.
- Las manos del trabajador deben estar limpias (sin residuos de aceite o crema para manos)
- En caso de utilizar protección para las manos como guantes o dedos como “dedales hechos de cinta”, estos deberán estar libres de fibras sueltas
- Se recomienda comenzar el proceso de encintado desde las terminales avanzando hacia el ramal principal; véase el diagrama a continuación:



PET* Cinta de tela
para arneses
tesa® 51036

- Evitar tocar el adhesivo
- La primera y última vuelta de encintado deben estar 100% traslapadas con tres vueltas completas y debe adherirse al respaldo de la cinta.
- La última vuelta de encintado debe hacerse sin tensión, al finalizar la vuelta presionar firmemente.
- No finalizar el encintado en áreas donde el diámetro del arnés cambie, como por ejemplo, intersecciones entre tubos corrugados y cables
- En aplicaciones que requieren alto nivel de abrasión se recomienda hacer el traslape de la cinta a un 50%; así garantizará una aplicación de calidad y con excelente resistencia a la abrasión

*PET - poliéster

Recomendaciones para almacenamiento

- Conserve la cinta en su empaque original y evite exponerla a la luz
- Almacenar los rollos en posición horizontal
- Almacenar a temperaturas de: 23°C (+10°C a +35°C)
- Humedad relativa: se recomienda 50% de humedad relativa a temperatura ambiente
- Garantía del producto: 12 meses posteriores a la entrega; si se mantiene en el empaque original tesa garantiza una vida útil de 24 meses a partir de la fecha de fabricación del producto para cintas de tela / afelpadas
- Evite exponer los rollos de cinta a condiciones húmedas o con residuos de polvo una vez desempacados
- Evite la deformación de los rollos de cinta en su traslado desde que son desempacados hasta la línea de ensamble

Herramientas de aplicación

Para la cinta de tela resistente a la abrasión se recomienda utilizar la herramienta de corte roja de tesa®. Es necesario considerar las siguientes recomendaciones:

- En la medida de lo posible, cerciórese que la navaja no toque el adhesivo
- Se recomienda que la navaja sea reemplazada en promedio cada 15 días para evitar la acumulación de adhesivo y como consecuencia una navaja sin filo



tesa® 6291 es una herramienta disponible para el rápido y eficiente corte de cintas para arneses tesa®.