



tesa HAF® 8410

Προϊόντος Πληροφορίες



Κεχριμπαρένια ενεργή μεμβράνη δομικής συγκόλλησης 60 μm

Περιγραφή προϊόντος

Η tesa HAF® 8410 είναι ενεργή μεμβράνη που ενεργοποιείται με τη θερμότητα και η οποία βασίζεται σε φαινολική ρητίνη και καουτσούκ νιτριλίου. Αυτή η κεχριμπαρένια ταινία διπλής όψης δεν έχει επένδυση. Προστατεύεται από ισχυρή χάρτινη επίστρωση και μπορεί εύκολα να σχιστεί και να κοπεί με μήτρα.

Ενεργοποιείται με εφαρμογή θερμότητας και πίεσης για ορισμένο χρονικό διάστημα.

Χαρακτηριστικά

- Αποτελεσματική κόλληση μονάδων τσιπ
- Κατάλληλη για κάρτες από PVC, ABS, PET και PC
- Καλή δυνατότητα επεξεργασίας σε όλες τις κοινές γραμμές εμφύτευσης
- Εξαιρετική αντοχή στο πέρασμα του χρόνου
- Συνεχής ευκαμψία λόγω υψηλής περιεκτικότητας σε καουτσούκ

Εφαρμογές

Η tesa HAF® 8410 είναι ειδικά σχεδιασμένη για την ενσωμάτωση μονάδων τσιπ σε έξυπνες κάρτες. Είναι επίσης κατάλληλη για την κόλληση όλων των θερμικά ανθεκτικών υλικών, όπως μέταλλο, γυαλί, πλαστικό, ξύλο και υφάσματα, (π.χ. επενδύσεις τριβής για συμπλέκτες).

Τεχνικές πληροφορίες (μέσες τιμές)

Οι τιμές σε αυτή την κατηγορία πρέπει να θεωρούνται αντιπροσωπευτικές και δεν θα πρέπει να χρησιμοποιούνται ως ακριβής προσδιορισμός.

Κατασκευή προϊόντος

- | | | | |
|-----------------------|--|------------------|-------|
| • Υλικό φορέα | κανένα | • Συνολικό πάχος | 60 μm |
| • Τύπος συγκολλητικού | καουτσούκ νιτριλίου / φαινολική ρητίνη | • Χρώμα | amber |
| • Τύπος υποστρώματος | κρυσταλλοειδές χαρτί | | |

Ιδιότητες / Αξίες Απόδοσης

- | | | | |
|------------------------------------|----------------------|-------------------------------|----------------------|
| • Bonding strength (dynamic shear) | 12 N/mm ² | • Bonding strength (push-out) | 12 N/mm ² |
|------------------------------------|----------------------|-------------------------------|----------------------|

Πρόσθετες πληροφορίες

Τεχνικές συστάσεις για εφαρμογές έξυπνων καρτών:

Η tesa HAF® 8410 δεν είναι αυτοκόλλητη. Ενεργοποιείται με θερμότητα και πίεση για ένα ορισμένο χρονικό διάστημα. Οι παρακάτω τιμές αποτελούν συστάσεις για τις παραμέτρους του μηχανήματος που θα πρέπει να χρησιμοποιήσετε

Για νεότερες πληροφορίες του προϊόντος παρακαλώ επισκεφτείτε <http://l.tesa.com/?ip=08410>



tesa HAF® 8410

Προϊόντος Πληροφορίες

Πρόσθετες πληροφορίες

αρχικά. Λάβετε υπόψη ότι οι βέλτιστες παράμετροι εξαρτώνται σε μεγάλο βαθμό από τον τύπο του μηχανήματος, τα εκάστοτε υλικά για τα σώματα καρτών και τις μονάδες τσιπ, καθώς και από τις απαιτήσεις του πελάτη.

1. Προ-πλαστικοποίηση:

Κατά τη διάρκεια της προ-πλαστικοποίησης, η αυτοκόλλητη ταινία επικολλάται στον ιμάντα της μονάδας. Το στάδιο της προ-πλαστικοποίησης δεν επηρεάζει τον χρόνο ζωής της αυτοκόλλητης ταινίας. Οι προ-πλαστικοποιημένοι ιμάντες μπορούν να αποθηκευτούν για το ίδιο χρονικό διάστημα με την αυτοκόλλητη ταινία.

Ρύθμιση μηχανήματος:

- Θερμοκρασία: 120–140 °C
- Πίεση: 2–3 bar
- Χρόνος: 2,5 m/λεπτό

2. Ενσωμάτωση μονάδων:

Κατά την ενσωμάτωση των μονάδων, οι προ-πλαστικοποιημένες μονάδες κόβονται από τον ιμάντα μονάδων, τοποθετούνται στην κοιλότητα της κάρτας και συγκολλούνται μόνιμα με το σώμα της κάρτας με χρήση θερμότητας και πίεσης. Ανάλογα με τον τύπο της γραμμής εμφύτευσης, η διαδικασία μπορεί να έχει ένα ή πολλαπλά βήματα. Σήμερα, οι περισσότερες μηχανές εμφύτευσης έχουν πολλαπλά βήματα θερμικής πίεσης.

Διαδικασία ενός βήματος – ρύθμιση μηχανής:

- Θερμοκρασία¹: 180–200 °C
- Πίεση: 65–75 N/μονάδα
- Χρόνος: 1,5 δευτερόλεπτα

Διαδικασία πολλαπλών βημάτων – ρύθμιση μηχανής:

- Θερμοκρασία¹: 180–200 °C
- Πίεση: 65–75 N/μονάδα
- Χρόνος: 2 x 0,7 δευτερόλεπτα / 3 x 0,5 δευτερόλεπτα

¹ Θερμοκρασία που μετράται στο εσωτερικό της θερμαντικής σφραγίδας. Συνιστώνται διαφορετικές ρυθμίσεις θερμοκρασίας για διαφορετικά υλικά καρτών:

PVC και ABS: 180–190 °C

PET και PC: 190–200 °C

Οι τιμές της αντοχής κόλλησης ελήφθησαν υπό τυποποιημένες εργαστηριακές συνθήκες. Η τιμή είναι το όριο προδιαγραφών που ελέγχεται για κάθε παρτίδα παραγωγής (υλικό: δοκίμιο χαραγμένου αλουμινίου / συνθήκες κόλλησης: θερμοκρασία = 120 °C, πίεση = 10 bar, χρόνος = 8 λεπτά). Για να επιτευχθεί η μέγιστη δυνατή κόλληση, οι επιφάνειες πρέπει να είναι καθαρές και στεγνές.



tesa HAF® 8410

Προϊόντος Πληροφορίες

Δήλωση αποποίησης ευθύνης

Τα προϊόντα tesa® αποδεικνύουν καθημερινά την εξαιρετική ποιότητά τους σε απαιτητικές συνθήκες και υποβάλλονται τακτικά σε σχολαστικούς ελέγχους. Όλες οι τεχνικές πληροφορίες και στοιχεία που αναφέρονται παραπάνω παρέχονται υπεύθυνα, στο μέτρο των γνώσεων που διαθέτουμε, βάσει της πρακτικής εμπειρίας μας. Θα πρέπει να θεωρούνται σαν μέσος όρος μετρήσεων και δεν είναι κατάλληλες για προδιαγραφές. Για τον λόγο αυτό η tesa SE δεν μπορεί να παρέχει εγγυήσεις, ρητές ή σιωπηρές, συμπεριλαμβανομένης, αλλά μη περιοριζόμενης, σε οποιαδήποτε εγγύηση εμπορευσιμότητας ή καταλληλότητας για συγκεκριμένο σκοπό. Ο χρήστης είναι υπεύθυνος να καθορίσει ότι το προϊόν tesa® είναι κατάλληλο ή όχι για τον συγκεκριμένο σκοπό και ενδεχόμενο ή όχι για τον τρόπο που θα το εφαρμόσει. Σε περίπτωση οποιασδήποτε αμφιβολίας το προσωπικό τεχνικής υποστήριξής μας είναι πρόθυμο να σας δώσει συμβουλές.



Για νεότερες πληροφορίες του προϊόντος παρακαλώ επισκεφτείτε <http://l.tesa.com/?ip=08410>