

Produktfamilie	Ohne Haftvermittler	Hohe Temperaturbeständigkeit	Hohe Sofortklebkraft	Universalanwendungen	
Produktaufbau	 dreischichtig	 dreischichtig	 dreischichtig	 dreischichtig	
Träger	PE-Schaum mit LSE-Klebmasse beidseitig	PE-Schaum mit Reinacrylatklebmasse beidseitig	PE-Schaum mit modifizierter Acrylatklebmasse beidseitig	PE-Schaum mit modifizierter Acrylatklebmasse beidseitig	
Farbe	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz	
Dicke [mm]	0,4		tesa® 62904		
	0,5	tesa® 64905	tesa® 62852	tesa® 62932	
	0,6		tesa® 62906		
	0,8	tesa® 64908	tesa® 62708	tesa® 62934	tesa® 62508
	1,0				tesa® 62510
	1,2	tesa® 64912	tesa® 62856		
1,6			tesa® 62936		
Abdeckband	<ul style="list-style-type: none"> Für alle Produkte PV0: braunes Trennpapier (69 µm) Liner ist beidseitig silikonisiert 	<ul style="list-style-type: none"> Für 62852 und 62708 PV0: braunes Trennpapier (71 µm) Für 62708 und 62856 PV6: rote MOPP-Folie (80 µm) Alle Liner sind beidseitig silikonisiert 	<ul style="list-style-type: none"> Für alle Produkte PV0: braunes Trennpapier (71 µm) Für 62904 und 62906 PV13: Liner aus PET-Folie (50 µm) Für 62932, 62934, 62936 PV10: rote transparente MOPP-Folie (120 µm) PV15: blaue PE-Folie (100 µm) Für 62932 PV14: PE-beschichtetes Papier (122 µm) Alle Liner sind beidseitig silikonisiert 	<ul style="list-style-type: none"> Für alle Produkte PV0: braunes Trennpapier (69 µm) Für 62508 und 62510 PV13: transparente PE-Folie (50 µm) PV15: blaue PE-Folie (100 µm) Alle Liner sind beidseitig silikonisiert 	
Besondere Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> Hohe Anfangshaftung auf LSE¹⁾- und MSE²⁾-Untergründen ohne Haftvermittler Endgültige Klebkraft direkt nach dem Aufbringen Annähernd maximale Klebkraft bei geringen Verarbeitungstemperaturen von bis zu 5 °C 	<ul style="list-style-type: none"> Hervorragende endgültige Klebkraft Hervorragende Temperaturbeständigkeit Exzellente Verarbeitungseigenschaften, insbesondere für filigrane Designs 	<ul style="list-style-type: none"> Hohe Anfangsklebkraft, selbst bei geringem Andruck Vielseitige Klebmasse für eine hohe Anfangsklebkraft auf zahlreichen Untergründen Hohe Endklebkraft für dauerhaften Halt 	<ul style="list-style-type: none"> Hohe Sofortklebkraft Sehr gute Benetzung Anpassungsfähiger PE-Schaumstoffträger zum Ausgleich von Designtoleranzen Ausgezeichneter Splitterschutz 	
Klebkraft nach 14 Tagen	tesa® 64912	tesa® 62856	tesa® 62934	tesa® 62510	
	Stahl	20 N/cm	17 N/cm	17 N/cm	14 N/cm
	ABS	20 N/cm	17 N/cm	17 N/cm	14 N/cm
PP	20 N/cm	1 N/cm	6 N/cm	1 N/cm	
Temperaturbereich:	-40 bis +80 °C	-40 bis +80 °C	-40 bis +80 °C	-40 bis +80 °C	
Statische Scherfestigkeit bei Wärme	80 °C > 10.000 Min.	90 °C > 10.000 Min.	80 °C > 10.000 Min.	80 °C > 10.000 Min.	

Prüfverfahren:



Klebkraft nach 14 Tagen
Schälversuch bei 90°
Prüfgeschwindigkeit:
300 mm/Min.



Statische Scherfestigkeit
Fläche: 25 mm x 25 mm
Auf Stahl, Last: 200 g

1) LSE: Geringe Oberflächenenergie (29 - 37 mN/m)
2) MSE: Mittlere Oberflächenenergie (38 - 50 mN/m)

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb einer strengen Kontrolle unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.