



06/2019; 94500-00022-00



Unser Qualitätsmanagementsystem ist gemäß ISO 9001, IATF 16949, and ISO 14001 zertifiziert.



# ZUVERLÄSSIG, BESTÄNDIG UND MULTIFUNKTIONAL

Abdeckbänder und Oberflächenschutz für die Industrie

tesa SE  
Telefon: 040 88899-3400  
tesa.de/industrie

tesa.de

# UNSERE LÖSUNGEN

Hochwertige Produkte für die Industrie



Die Wichtigkeit des Abdeckens in industriellen Verfahren wird unterschätzt. In vielen Fällen kann die Effizienz der Produktionsprozesse und die Gesamtqualität der Produkte durch den Einsatz von Abdecklösungen wesentlich gesteigert werden. Optimale Resultate können jedoch nur erzielt werden, wenn passende Abdeckprodukte mit einer zuverlässig hohen Qualität zum Einsatz kommen. Denn nur dann lassen sich unnötige Probleme bei der Produktion vermeiden.

Unsere Abdecklösungen werden mit höchster Sorgfalt entwickelt und stellen ihre außergewöhnlich hohe Qualität tagtäglich in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen weltweit unter Beweis.

Die häufigsten industriellen Anwendungsbereiche für Abdeckbänder sind:

- Nasslackieren/Spritzbeschichten
- Sandstrahlen
- Pulverbeschichten
- Oberflächenschutz
- Galvanisieren

Wir bieten eine breite Palette an zuverlässigen Abdeckbändern, die die Anforderungen jeder Anwendung erfüllen. Dieser Sortimentsfolder hilft Ihnen bei der Auswahl des Produktes, das für Ihre besonderen Zwecke am besten geeignet ist.

## Mit unseren Produkten profitieren Sie von:

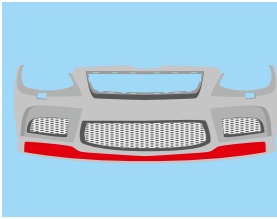





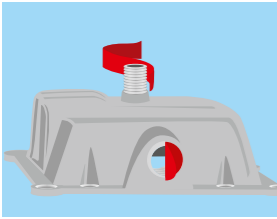



- Einem großen Sortiment, auch für anspruchsvollste Anwendungen
- Einer einfachen Auswahl dank der klar verständlichen Beschreibungen der Klebebänder, ihrer Eigenschaften und der Anwendungsbereiche
- Einer stabilen und zuverlässigen Qualität, die sich unzählige Male in der Praxis bewährt hat
- Einem kompetenten Kundenservice durch hochqualifizierte und erfahrene Techniker



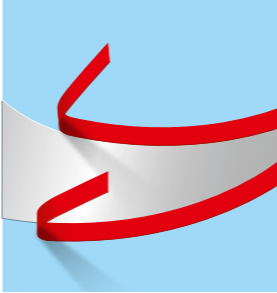



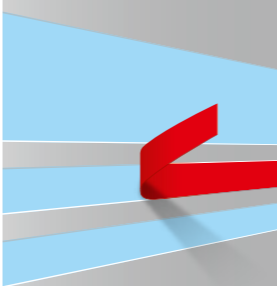


## Überblick – Unsere Abdeckbänder für industrielle Anwendungen

Nasslackieren/ Spritzbeschichten	<p>Beschichtungsverfahren, bei dem das Material mit einer Sprühpistole oder einer anderen Technik (z. B. Roller oder Bürsten) auf einen Untergrund aufgetragen wird. Zum Aushärten des Lacks werden häufig hohe Temperaturen angewendet.</p> <p>Abdeckbänder dienen zur Abdeckung von Oberflächen, auf die kein Lack aufgetragen werden soll.</p>
Sandstrahlen	<p>Oberflächenbehandlung eines Materials oder Werkstücks durch Einwirkung von Strahlmitteln per Luftdruck. Dieses Verfahren dient zur Reinigung oder Entschichtung sowie zur Oberflächenmodifikation (z. B. Konservierung von Metalloberflächen).</p> <p>Die Auswahl des passenden Produkts hängt von der Aggressivität des Strahlmittels, vom Luftdruck und von der Dauer des Verfahrens ab.</p>
Pulverbeschichten	<p>Beim Pulverbeschichten werden in der Regel frei fließende Pulver aus thermoplastischen Polymeren oder Duroplasten elektrostatisch auf einen Untergrund appliziert. Durch die Hitzebehandlung der Beschichtung (bei 180 bis 220 °C) schmilzt das Pulver und es entsteht eine dicke und gleichmäßige Lackschicht.</p> <p>Passende Abdeckbänder für diese Anwendung sind besonders reißfest und anschmiegsam.</p>
Oberflächenschutz	<p>Temporärer Schutz von verschiedenen Oberflächen vor Schäden durch Staub, Feuchtigkeit, Zerkratzen oder mechanische Kräfte.</p>
Galvanisieren	<p>Elektrochemisches Verfahren zum Aufbringen von metallischen Überzügen auf Materialien (z. B. Nickel-, Chrom- oder Silberbeschichtung) im elektrolytischen Bad.</p> <p>Geeignete Abdeckbänder müssen gegenüber verschiedenen Chemikalien in den Elektrolyten (Säuren und Laugen) beständig sein.</p>

# ABDECKLÖSUNGEN





## Hochwertige Produkte für die Industrie

Spritzbeschichten	Produktbeschreibung und Anwendung	Produkt	Trägermaterial	Gesamtdicke [µm]	Klebkraft auf Stahl [N/cm]	Reißfestigkeit [N/cm]	Temperaturbeständigkeit [°C/1 h]
			Klebmasse				
	<b>Hohe Temperaturen</b>						
	<b>tesa® 4304</b> • Zum Spritzbeschichten mit anschließender Ofentrocknung bei bis zu 163 °C • Angenehme und gleichbleibende Abrollkraft für eine einfache Verarbeitung, auch nach längerer Lagerung • Rückstandsfrei entfernbar, auch nach mehreren Trocknungsphasen		Leicht gekrepptes Papier	145	4,0	43	163
		Naturkautschuk					
	<b>tesa® 4318</b> • Zum Spritzbeschichten mit anschließender Ofentrocknung bei bis zu 160 °C • Gute Haftung auf lackierten Untergründen, Glas, Kunststoff und Gummi • Rückstandsfrei entfernbar, auch nach mehreren Trocknungsphasen		Leicht gekrepptes Papier	170	4,0	47	160
		Naturkautschuk					
	<b>tesa® 4341</b> • Zum Spritzbeschichten mit anschließender Ofentrocknung bei bis zu 140 °C • Ausgezeichnete Klebkraft und hohe Reißfestigkeit – sehr robuste Lösung • Zuverlässige Haftung, auch auf schweren Abdeckmaterialien		Leicht gekrepptes Papier	190	4,7	53	140
		Naturkautschuk					
	<b>tesa® 4330</b> • Zum Spritzbeschichten mit anschließender Ofentrocknung bei bis zu 140 °C • Ausgezeichnete Klebkraft • Zuverlässige Haftung, auch auf schweren Abdeckmaterialien		Leicht gekrepptes Papier	175	4,8	42	140
		Naturkautschuk					
	<b>tesa® 4309</b> • Zum Spritzbeschichten mit anschließender Ofentrocknung bei bis zu 120 °C • Hohe Klebkraft und Reißfestigkeit • Zuverlässige Haftung, auch auf Abdeckmaterialien		Leicht gekrepptes Papier	170	3,5	47	120
Naturkautschuk							
<b>Mittlere Temperaturen</b>							
	<b>tesa® 4316</b> • Zum Spritzbeschichten mit anschließender Ofentrocknung bei bis zu 100 °C • Gute Klebkraft und Reißfestigkeit • Zuverlässige Haftung, auch auf Abdeckmaterialien		Leicht gekrepptes Papier	140	3,4	38	100
		Naturkautschuk					
	<b>tesa® 4317</b> • Zum Spritzbeschichten mit anschließender Ofentrocknung bei bis zu 80 °C • Hohe Klebkraft und Reißfestigkeit • Zuverlässige Haftung, auch auf Abdeckmaterialien		Leicht gekrepptes Papier	140	3,3	38	80
		Naturkautschuk					
<b>tesa® 4329</b> • Dünn und flexibel • Allzweck-Abdeckband, geeignet für alle allgemeinen Anwendungen • Zum Spritzbeschichten mit anschließender Ofentrocknung bei bis zu 70 °C		Leicht gekrepptes Papier	125	3,0	33	70	

Spritzbeschichten Spezialitäten	Produktbeschreibung und Anwendung	Produkt	Trägermaterial	Gesamtdicke [µm]	Klebkraft auf Stahl [N/cm]	Reißfestigkeit [N/cm]	Temperaturbeständigkeit [°C/1 h]
			Klebmasse				
	<b>Großflächige Abdeckung</b>						
	<b>tesa® 4378</b> • Zum effizienten, großflächigen Abdecken • 3-in-1-Lösung bestehend aus tesa® 4309, Abdeckpapier und HDPE-Abdeckfolie • Abdeckpapier garantiert ausgezeichnete Lackhaftung und verhindert Tropfen		Leicht gekrepptes Papier	170	3,5	47	120
		Naturkautschuk					
<b>Für Kurven</b>							
	<b>tesa® 4174</b> • Empfohlen für 2-Farblackierungen mit anschließender Ofentrocknung bei bis zu 150 °C • Optimal für Kurven und geometrisch komplexe Untergründe • Äußerst präzise und flache Farbkanten		PVC-Folie	110	3,4	25	150
		Naturkautschuk					
	<b>tesa® 4308</b> • Zum Spritzbeschichten mit anschließender Ofentrocknung bei bis zu 110 °C • Flexibles und anschmiegsames Trägermaterial • Hohe Anfangsklebkraft und gute Klebkraft, besonders auf anspruchsvollen Untergründen (Gummi, Kunststoff)		Leicht gekrepptes Papier	170	4,0	53	110 [30 min]
Naturkautschuk							
<b>tesa® 4319</b> • Allzweck-Abdeckband, geeignet für alle allgemeinen Anwendungen • Hohe Reißdehnung • Gute Anschmiegsamkeit an Kurven und geometrisch komplexe Untergründe		Stark gekrepptes Papier	375	4,5	24	60	
	Naturkautschuk						
<b>Gerade Kanten</b>							
	<b>tesa® 4334</b> • Ausgezeichnet für gerade und lange Kanten bei 2-Farblackierungen • Sehr präzise und flache Farbkanten • Sehr hoher Anwendungskomfort		Glattes Papier	90	1,9	31	120 [30 min]
		Acrylat					
	<b>tesa® 4104</b> • Ausgezeichnet für gerade und lange Kanten bei 2-Farblackierungen • Sehr präzise und flache Farbkanten		PVC-Folie	65	2,3	60	70

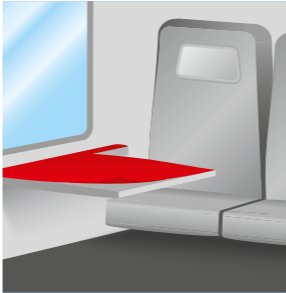


# ABDECKLÖSUNGEN

## Hochwertige Produkte für die Industrie

Sandstrahlen	Produktbeschreibung und Anwendung	Produkt	Trägermaterial	Gesamtdicke [µm]	Klebkraft auf Stahl [N/cm]	Reißfestigkeit [N/cm]	Temperaturbeständigkeit [°C/1 h]
			Klebmasse				
	<b>tesa® 4434</b> • Sehr starker und widerstandsfähiger Papierträger • Abdeckung beim Sandstrahlen auf Stein, Metall und Glas • Sehr gute Beständigkeit (50 Sek./4 bar)		Glattes Papier	670	2,7	180	60
			Naturkautschuk				
			Glattes Papier	330	8,0	93	100
Naturkautschuk							
	<b>tesa® 4423</b> • Sehr starker und widerstandsfähiger Papierträger • Abdeckung beim Sandstrahlen auf Stein, Metall und Glas • Beständigkeit (<6 Sek./4 bar)	Glattes Papier	145	4,5	67	60	
Naturkautschuk							

Pulverbeschichten	Produktbeschreibung und Anwendung	Produkt	Trägermaterial	Gesamtdicke [µm]	Klebkraft auf Stahl [N/cm]	Reißfestigkeit [N/cm]	Temperaturbeständigkeit [°C/1 h]
			Klebmasse				
	<b>tesa® 4331</b> • Spezielles Trägermaterial aus Polyesterfolie mit Vlies • Kombiniert gute Anschließbarkeit mit hoher Widerstandsfähigkeit • Einfach und rückstandsfrei entfernbar		PET/Vlies	110	4,0	53	200
			Silikon				
			<b>tesa® 50600</b> • Hohe Reißfestigkeit und Klebkraft • Auch mit Liner erhältlich • Leicht und rückstandsfrei entfernbar	PET-Folie	80	4,0	75
Silikon							
	<b>tesa® 50650</b> • Gute Anschließbarkeit • Für scharfe Farbkanten	PET-Folie	55	3,2	50	220 [30 min.]	
Silikon							

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb einer strengen Kontrollen unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.

Oberflächenschutz	Produktbeschreibung und Anwendung	Produkt	Trägermaterial	Gesamtdicke [µm]	Klebkraft auf Stahl [N/cm]	Reißfestigkeit [N/cm]	Temperaturbeständigkeit [°C/1 h]	
			Klebmasse					
	<b>tesa® 4848</b> • Schutz von glatten Untergründen wie z. B. Kunststoffteilen, Glas und Metall • Leicht und rückstandsfrei entfernbar • UV-Beständigkeit: vier Wochen		PE-Folie	48	0,8	12	60	
			Acrylat					
			<b>tesa® 7133</b> • Schutz von glatten und rauen Untergründen wie z.B. gekörnten Kunststoffen • Hohe Klebkraft und Reißfestigkeit • Sehr guter Schutz vor Kratzern • Auch empfohlen für gerade Kanten beim Spritzbeschichten	PP Folie	80	2,0	133	120
			Naturkautschuk					
			<b>tesa® 51136</b> • Schutz von glatten, rauen und geometrisch komplexen Untergründen • Guter Schutz vor Kratzern • Gute Anschließbarkeit	PE-Folie	105	2,4	19	100
				Acrylat				
	<b>tesa® 51134</b> • Schutz von glatten, rauen und geometrisch komplexen Untergründen • Guter Schutz vor Kratzern • Sehr gute Anschließbarkeit	PE-Folie	84	2,4	15	90		
Acrylat								

Galvanisieren	Produktbeschreibung und Anwendung	Produkt	Trägermaterial	Gesamtdicke [µm]	Klebkraft auf Stahl [N/cm]	Reißfestigkeit [N/cm]	Temperaturbeständigkeit [°C/1 h]
			Klebmasse				
	<b>tesa® 51408</b> • Ideal für die elektrische und thermische Isolierung • Sehr gute Beständigkeit gegen Säuren und Laugen • Hohe Temperaturbeständigkeit (kurzfristig bis zu 315 °C)		Polyimid	65	2,8	46	260
			Silikon				
			<b>tesa® 4154</b> • Zum Abdecken beim Galvanisieren oder Ätzen • Gute Beständigkeit gegen Säuren und Laugen • Auch empfohlen für gerade Kanten beim Spritzbeschichten	PVC-Folie	65	3,0	60
Naturkautschuk							
	<b>tesa® 4287</b> • Zum Abdecken beim Galvanisieren • Gute Beständigkeit gegen Säuren und Laugen • Hohe Reißfestigkeit	MOPP-Folie	79	4,0	180	100	
Naturkautschuk							