



OPTIMIERTES DESIGN UND VERBESSERTE FUNKTIONALITÄT

Verklebung von Versteifungsprofilen
für Fassadenelemente –
tesa® Systemlösungen und Verarbeitungshinweise



one tesa, Germany

SCHNELL, SAUBER UND SICHER

Vorteile von tesa® ACX^{plus} doppelseitigen Klebebandlösungen



Mosque, Australia

Die weltweite Nachfrage nach hochwertigen Fassadenkonstruktionen ist stabil. Nicht zuletzt durch den gestiegenen Wettbewerbsdruck innerhalb der letzten Jahren steigt auch die Nachfrage nach technologischen und konstruktiven Optimierungsmöglichkeiten in dieser Branche.

tesa hat als eines der führenden Unternehmen im Bereich konstruktiver Klebebandlösungen Produkte entwickelt, die für den Fassadenbau effiziente und sichere Verklebungslösungen ermöglichen. In punkto Ästhetik und Prozessoptimierung setzen diese Lösungen Maßstäbe.



Kube Building Darwin, Australien

In unserem Design- und Applikationszentrum wurde die Funktionalität von tesa® ACX^{plus} Klebebändern für die Verklebung von Versteifungsprofilen für den Fassadenbau sorgfältig erprobt. tesa® ACX^{plus} bietet demnach eindeutige Vorteile gegenüber herkömmlichen Befestigungsmethoden, wie:

- Schweißen
- Mechanischen Befestigungen (Bolzen, Nieten oder Schrauben)
- Flüssigklebstoffen

Vorteile von tesa® ACX^{plus} sind:

- **Schnelle und sichere Verklebung ohne Trocknungszeit und Nacharbeit**
- **Keine Verletzung der zu verbindenden Oberflächen**
- **Abdichtung gegen Staub, Schmutz etc.**
- **Hochwertiges Design**

In neun einfachen Schritten zur perfekten Verklebung

Wichtige Hinweise



- Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Schmutz, Staub, Fett, Öl und anderen Verunreinigungen sein. Hautkontakt mit der Klebmasse vermeiden.



- Die empfohlene Verarbeitungstemperatur während der Verklebung liegt zwischen 15°C und 35°C.



- Hautkontakt mit der Reinigungsflüssigkeit und dem tesa® Adhesion Promoter vermeiden. Handschuhe tragen.



- Während des Transports und der Lagerung der Klebebänder Kontakt mit Schmutz, Staub, Öl, Fett und anderen Verunreinigungen vermeiden.
- Während des Transports und der Lagerung von tesa® ACX^{plus} die Kanten stets mit silikonisierten Trennfolien abdecken. Bei der Stapelung von Rollen mindestens zwei silikonisierte Trennfolien einsetzen.

Kontaktieren Sie Ihren tesa Anwendungsberater für detaillierte Informationen bezüglich der richtigen Applikation und des Verklebungsprozesses.



1 Reinigen Sie den zu verklebenden Bereich des Versteifungsprofils.

Fusselfreies Tuch, tesa® Industry Cleaner 60040 (alternativ: Aceton, Isopropyl-Alkohol).

- Reinigen Sie bis keine Rückstände mehr am Tuch sichtbar sind.
- Wechseln Sie die Reinigungstücher regelmäßig.



2 Tragen Sie den tesa® Adhesion Promoter auf das Versteifungsprofil auf.

tesa® 60150 Adhesion Promoter Universal, Applikationshilfe: Melaminharz-Schwamm (alternativ: tesa® 50690 Primerstift oder fusselfreies Tuch).

- tesa® Adhesion Promoter vor dem Öffnen schütteln.
- Ablüftzeit beachten.
- Behälter nach der Benutzung gut verschließen.
- Kontrolle des Auftrages durch UV-Licht möglich.





3 Bringen Sie tesa® ACX^{plus} auf das Versteifungsprofil auf.


tesa® ACX^{plus} 707x High Resistance, Applikationshilfe: tesa® 6055 Teflon Edge Taper (alternativ: Andruckrolle oder Raket).

- Empfohlene Klebebandbreite: 25 mm.
- Falten- und blasenfreies Verkleben der Oberfläche.
- Leichtes Andrücken der Klebefläche.




 Reinigen Sie den zu verklebenden Bereich des Panels.


 Fusselfreies Tuch, tesa® Industry Cleaner 60040 (alternativ: Aceton, Isopropyl-Alkohol).

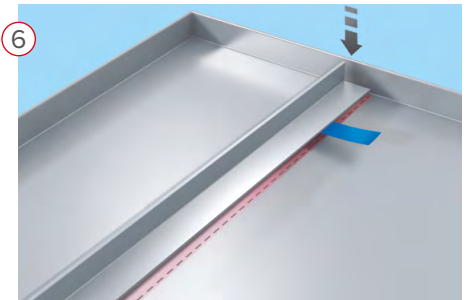
-  • Reinigen Sie bis keine Rückstände mehr am Tuch sichtbar sind.
- Wechseln Sie die Reinigungstücher regelmäßig.





 Tragen Sie den tesa® Adhesion Promoter auf das Panel auf.

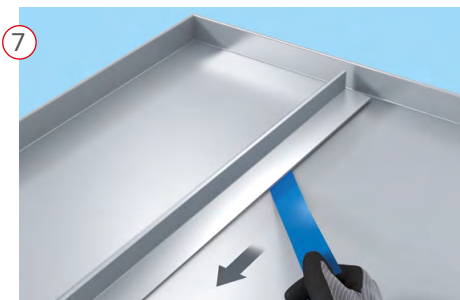
 tesa® 60150 Adhesion Promoter Universal, Applikationshilfe: Melaminharz-Schwamm (alternativ: tesa® 50690 Primerstift oder fusselfreies Tuch).


-  • tesa® Adhesion Promoter vor dem Öffnen schütteln.
- Abluftzeit beachten.
- Behälter nach der Benutzung gut verschließen.
- Kontrolle des Auftrages durch UV-Licht möglich.




 Lösen Sie den Liner an einem Ende und positionieren Sie das Profil an der gewünschten Position auf dem Panel.


-  • Notwendige Anfasslasche ca. 5 cm.





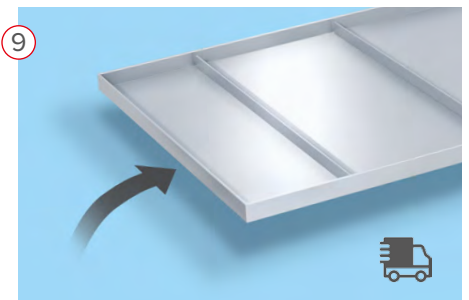
 Entfernen Sie den gesamten Liner und drücken Sie das Profil leicht in der finalen Position an.


-  • Vorsichtiges Abziehen des Liners.
- Wenig Zugkraft verwenden.
- Nur Klebeband mit Kunststoff-Liner verwenden.












 Schließen Sie die Verklebung ab, indem Sie einen definierten Druck auf die Verklebung ausüben.

-  Manuelle oder pneumatische Andruckwerkzeuge.
-  • Mindestens zweimal anrollen mit einem minimalen Druck von 100 N/cm² (10 kg).



 Das fertige Produkt kann sofort bewegt und transportiert werden.

Unser Sortiment für die sichere Verklebung von Versteifungsprofilen

Produkt	Produktbeschreibung/Anwendungsbereich	Produkt	Produktbeschreibung/Anwendungsbereich
tesa® ACX ^{plus} High Resistance		Applikationswerkzeuge und Tools	
	tesa® ACX^{plus} 7074 Klebeband, 1mm Dicke, für die Verklebung von Versteifungsprofilen ≤ 2 m Länge		tesa® 6055 Edge Taper Applikationswerkzeug für die Klebebänder in 1–2 mm Stärke und 25 mm Breite
	tesa® ACX^{plus} 7078 Klebeband, 2 mm Dicke, für die Verklebung von Versteifungsprofilen ≥ 2 m Länge		tesa® Andruckroller L-Profil Andruckwerkzeug für L-Profile mit einem Gewicht von 10 kg
Industriereiniger, tesa® Adhesion Promoter			tesa® 6003 Pressure Roller (PV 03) Andruckwerkzeug für eine Rollenbreite bis 50 mm und einem Andruck zwischen 20–100 N/cm ²
	tesa® Adhesion Promoter 60150 Universal Primern/Vorbehandlung von zu verklebenden Oberflächen	Weitere Artikel für die Anwendung	
	tesa® 60040 Industry Cleaner Nassreinigung/Oberflächenreinigung von zu verklebenden Oberflächen		tesa Powerstrips® Entfernbares doppelseitiges Klebeband für die Fixierung von Versteifungsprofilen während der Bearbeitung
	Melaminharz-Schwamm Alternative zum Aufbringen des Primers		tesa Präzisionskrepp® 4334 Rückstandsfrei entfernbare tesa® Präzisionskrepp für Abdeckung und Markierung
	tesa® 50690 Primerstift Alternative zum Aufbringen des Primers		tesa Präzisionskrepp® 4440 Außen UV PLUS Oberflächenschutz für Fassadenelemente im Innen- und Außenbereich

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb einer strengen Kontrolle unterworfen. Alle oben stehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.



Unser Managementsystem ist nach den Qualitätsstandards
ISO 9001, ISO/TS 16949, und ISO 14001 zertifiziert.