



„AUSPROBIEREN UND ÜBERZEUGEN LASSEN“

Joscha Schmidt, Technischer Einkauf
Heyne & Penke Verpackungen GmbH

**Heyne & Penke Verpackungen GmbH
setzt auch in Zukunft auf
Standardisierung und Nachhaltigkeit
mit tesa Twinlock®.**

Einer der führenden deutschen Hersteller flexibler Verpackungen aus Papier und Folie baut seine Produktion von Verpackungsmaterialien für den Food- und Non-Food-Bereich weiter mit tesa Twinlock® aus. Das 1906 gegründete Traditionsunternehmen ist seit über 40 Jahren im Flexodruck unterwegs und bietet als Komplettanbieter in der Verpackungsbranche seinen Kunden ein umfangreiches Spektrum flexibler Verpackungen inklusive Sonderausrüstung.

Seit 2014 wird bei der Heyne & Penke Verpackungen GmbH erfolgreich mit tesa Twinlock® gearbeitet. Wir haben bei Joscha Schmidt, Technischer Einkauf, nachgefragt: Was waren die Gründe für die Investition in tesa Twinlock®?

„Wir haben als einer der ersten Drucker Deutschlands schon vor Jahren in tesa Twinlock® investiert. Für uns sind die Verbesserung von Druckqualität und Stabilität der Prozesse durch die hohe Standardisierung mit tesa Twinlock® entscheidende Faktoren gewesen. Auch die Nachhaltigkeit sowie eine umweltfreundliche und Ressourcen schonende Herstellung der Verpackungsmaterialien sind für unser Unternehmen wichtig!“

Aufgrund der Neuanschaffungen weiterer tesa Twinlock® Hülsen mit häufig wiederkehrenden Rapporten ist die Heyne & Penke Verpackungen GmbH schon jetzt sehr flexibel aufgestellt und plant auch weiterhin die kontinuierliche Umstellung seiner Druckhülsen auf tesa Twinlock®.



HEYNE & PENKE VERPACKUNGEN
full service packaging

TWINLOCK
SELF-ADHESIVE SLEEVES

by





„AUSPROBIEREN UND ÜBERZEUGEN LASSEN“

Joscha Schmidt, Technischer Einkauf
Heyne & Penke Verpackungen GmbH

Heyne & Penke Verpackungen GmbH setzt auch in Zukunft auf Standardisierung und Nachhaltigkeit mit tesa Twinlock®.

Einer der führenden deutschen Hersteller flexibler Verpackungen aus Papier und Folie baut seine Produktion von Verpackungsmaterialien für den Food- und Non-Food-Bereich weiter mit tesa Twinlock® aus. Das 1906 gegründete Traditionsunternehmen ist seit über 40 Jahren im Flexodruck unterwegs und bietet als Komplettanbieter in der Verpackungsbranche seinen Kunden ein umfangreiches Spektrum flexibler Verpackungen inklusive Sonderausrüstung.

Seit 2014 wird bei der Heyne & Penke Verpackungen GmbH erfolgreich mit tesa Twinlock® gearbeitet. Wir haben bei Joscha Schmidt, Technischer Einkauf, nachgefragt: Was waren die Gründe für die Investition in tesa Twinlock®?

„Wir haben als einer der ersten Drucker Deutschlands schon vor Jahren in tesa Twinlock® investiert. Für uns sind die Verbesserung von Druckqualität und Stabilität der Prozesse durch die hohe Standardisierung mit tesa Twinlock® entscheidende Faktoren gewesen. Auch die Nachhaltigkeit sowie eine umweltfreundliche und Ressourcen schonende Herstellung der Verpackungsmaterialien sind für unser Unternehmen wichtig!“

Aufgrund der Neuanschaffungen weiterer tesa Twinlock® Hülsen mit häufig wiederkehrenden Rapporten ist die Heyne & Penke Verpackungen GmbH schon jetzt sehr flexibel aufgestellt und plant auch weiterhin die kontinuierliche Umstellung seiner Druckhülsen auf tesa Twinlock®.