

produkt information

Haftvermittler zur Steigerung der Klebkräfte auf PU und HPVC

tesa® 60152 Adhesion Promoter PU/HPVC wird zur Verbesserung der Adhäsion von doppelseitigen Klebebändern (speziell tesa® ACX^{plus}) auf PU (Polyurethan) und HPVC (Hart-Polyvinylchlorid/PVC-U/rigid PVC) eingesetzt. tesa® 60152 Adhesion Promoter kann nach dem Auftragen unter UV – Beleuchtung nachgewiesen werden. Die UV Pigmente sind in der Lösung enthalten

Hauptanwendungen

Das Produkt wird für den Einsatz auf PU- und HPVC – Oberflächen empfohlen und kann zu einer signifikanten Steigerung der Klebeigenschaften von tesa® ACX plus – Produkten führen.

Technische Informationen (Durchschnittswerte)

Die Werte in diesem Abschnitt sollten nur als Durchschnittswerte oder typische Werte betrachtet werden und nicht zur Spezifikation verwendet werden.

Technische Daten

| • | Farbe | gelb | • | Viskosität | 9 mPa s |
|---|-----------------|---------|---|--------------|------------------------|
| • | Konsistenz | flüssig | • | Dichte | 0,76 g/cm ³ |
| • | Feststoffanteil | 10 % | • | Ergiebigkeit | 15 m ² /l |

Weitere Informationen

Die Oberflächen müssen vor dem Einsatz des Adhesion Promoters 60152 trocken und frei von Staub, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Reinigen Sie Oberfläche vorher mit einem fuselfreien Lappen und einem Reinigungsmittel wie Isopropanol oder Ethanol.

Adhesion Promoter vor Gebrauch gut schütteln. Gleichmäßig eine dünne Schicht auf die gesamte zu verklebende Oberfläche auftragen. Für die Applikation des tesa® Adhesion Promoters können ein fuselfreier Lappen, Applikationsstift, Pinsel oder ähnliche Werkzeuge verwendet werden.

Vor dem Aufbringen des Klebebandes soll die Oberfläche ablüften (zwischen 30 Sekunden und 5 Minuten je nach Oberflächenbeschaffenheit, Temperatur und Luftfeuchtigkeit).

Die präparierte Oberfläche soll vor dem Verkleben mit dem tesa® ACX^{plus} – Klebeband schmutzfrei gehalten werden.

Haltbarkeit beträgt 12 Monate ab dem Produktionsdatum wenn unverarbeitet, in der Originalverpackung und Lagerung unter Raumtemperatur.

Durch die Unterschiede in den Oberflächeneigenschaften und der Beschaffenheit verschiedener Materialien muss die Eignung des Adhesion Promoters durch vorausgehende Tests ermittelt werden.

• Für weitere Informationen zum sicheren Umgang mit unseren Haftvermittlern konsultieren Sie bitte unser Sicherheitsdatenblatt (SDB), welches auf Anfrage erhältlich ist.

tesa® 60152 Adhesion Promoter PU/HPVC

produkt information

Disclaimer

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb strengen Kontrollen unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.

