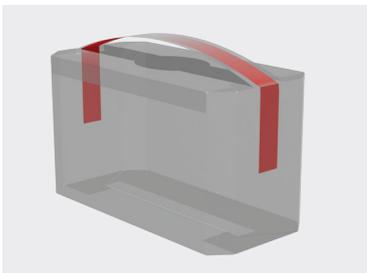




## Verpackungsverstärkung auf Papierbasis



tesa® 51345 Verstärkungsband für mehr Stärke  
und verbesserte Recyclbarkeit von Verpackungen



Leichtere und dünnere Wellpappenverpackungen bieten Kostensenkungen, unterstützen Nachhaltigkeitsziele und verbessern die Druckqualität und Designfreiheit. Trotz dieser offensichtlichen Vorteile ist es wichtig, ein Gleichgewicht zwischen der Reduzierung der Materialstärke und der Aufrechterhaltung einer ausreichenden Festigkeit und eines ausreichenden Schutzes für die verpackten Waren zu finden. Das Verpackungsdesign und die Materialauswahl sollten die spezifischen Anforderungen des zu verpackenden Produkts berücksichtigen, um einen angemessenen Schutz während der Handhabung, des Transports und der Lagerung zu gewährleisten. An dieser Stelle kommt das Klebeband ins Spiel:

**Verstärkungsklebebänder verleihen leichten Verpackungen zusätzliche Festigkeit.**

### Für die Unterstützung leichterer Verpackungen mit einer nachhaltigeren Lösung: tesa® 51345

Mit unserem neuen papierbasierten Verstärkungsband tesa® 51345 können Sie Ihrer Verpackung zusätzliche Stärke verleihen und gleichzeitig die Recyclbarkeit der geöffneten Schachtel sicherstellen.

Wir bei tesa wollen unser Know-how verstärkt dazu nutzen, Produkte zu entwickeln, die einen Beitrag zur Nachhaltigkeit leisten. tesa® 51345 erfüllt die folgenden Punkte in Bezug auf nachhaltige Aspekte:

- Recyclbar: Einweg mit dem Kartonmaterial
- Papierträger aus nachhaltig bewirtschafteten Quellen
- Lösemittelfreies Beschichtungsverfahren
- 100% recycelter Papierkern





tesa® 51345 wurde dazu entwickelt, kritische Belastungsbereiche wie Seitenlochgriffe, Klappengriffe und Oberlochgriffe zu verstärken. Tests haben die gleiche Leistungsstärke wie bei marktüblichen Klebebändern auf Filmbasis bewiesen.

Der innovative starke Papierträger des Klebebandes wird mit einer stark haftenden Klebmasse kombiniert, die eine zuverlässige Verklebung auch auf Karton mit hohem Recyclinganteil gewährleistet. Wird die Verpackung entsorgt, kann das Klebeband zusammen mit dem Verpackungsmaterial recycelt werden.

tesa® 51345 kann während des Herstellungsprozesses von Wellpappenverpackungen direkt mit marktüblichen Klebebandapplikatoren aufgebracht werden.

## Die wichtigsten Vorteile von tesa® 51345 auf einen Blick:



Das Produktdesign hilft dabei, die Nachhaltigkeitsziele für Verpackungen zu erreichen



Visuelles Erscheinungsbild in der Endverpackung, das von führenden Verpackungsdesignzentren geschätzt wird



Starker Papierträger und hohe Haftkraft auf dem Kartonmaterial für eine zuverlässige Verstärkung

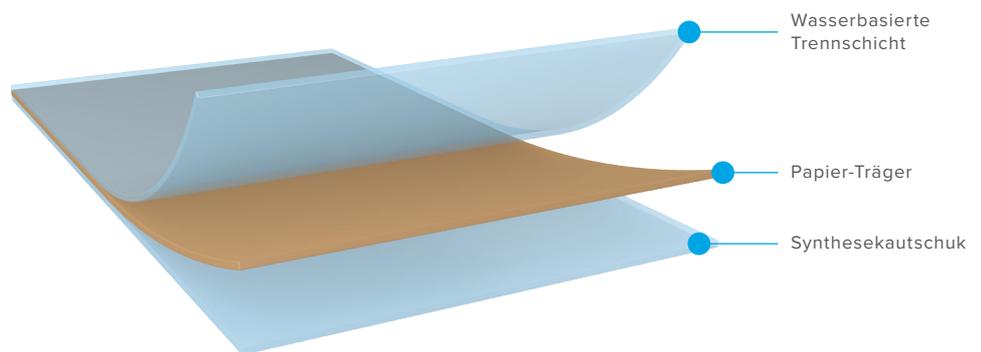


Reibungsloses Abwickeln und bewährte Verarbeitbarkeit auf marktüblichen Klebebandapplikatoren

## Technische Daten

### tesa® 51345

<b>Trägermaterial</b>	Papier
<b>Całkowita grubość</b>	220 µm
<b>Klebmasse</b>	Synthesekautschuk (lösemittelfrei)
<b>Reißdehnung</b>	12 %
<b>Reißkraft</b>	145 N/cm
<b>Klebkraft auf Stahl</b>	11 N/cm



tesa SE  
Phone: +49 40 88899 0  
tesa.de/industrie

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb strengen Kontrollen unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.