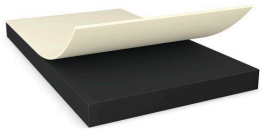
tesa® LTR 58484

Produkt Information



100 µm schwarzes reaktives HAF-Montageklebeband für niedrige Temperaturen

Produktbeschreibung

tesa® Low Temperature Reactive (LTR) 58484 ist ein reaktives Montageklebeband, das bei moderaten Temperaturen aktiviert wird. Dieses schwarze doppelseitige Klebeband hat keinen Träger. Es ist durch ein PE-beschichtetes Papierabdeckmaterial geschützt.

Es wird durch moderate Wärme und Druck aktiviert, die während des Montageprozesses aufgebracht werden.

Produktmerkmale

- Extrem hohe Klebleistung und Zuverlässigkeit, selbst bei schmalen Klebeflächen und geringen Designspalten
- Aktivierung bei niedriger Temperatur und geringem Druck
- Hervorragende Stoßfestigkeit
- Talgresistent
- Sehr geringe Ausblutungsrate
- Bei Raumtemperatur ist tesa® LTR 58484 nicht klebrig.
- tesa® LTR 58484 ist halogenfrei und entspricht der aktuellen RoHS-Richtlinie.

Anwendung

tesa® LTR 58484 wird insbesondere für strukturelles Kleben temperaturempfindlicher Substrate empfohlen:

- Kleben von eloxiertem Aluminium
- Kleben von Kunststoffen
- Montage empfindlicher elektronischer Bauteile

Technische Informationen (Durchschnittswerte)

Die Werte in diesem Abschnitt sind nur als repräsentativ oder typisch anzusehen und sind für die Verwendung in Spezifikationen nicht geeignet.

Produktaufbau

• Trägermaterial	ohne	• Dicke	100 µm
• Klebmasse	bei niedriger Temperatur aktivierbare Reaktivklebmasse	• Farbe	schwarz
• Art der Abdeckung	PE-beschichtetes Papier		

Eigenschaften / Leistungswerte

• Haftfestigkeit (Ausschub)	6,5 N/mm²	• Low VOC	sehr gut

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie http://l.tesa.com/?ip=58484

tesa® LTR 58484

Produkt Information

Weitere Informationen

Technische Empfehlungen:

tesa® LTR 58484 ist nicht selbstklebend. Es wird durch Wärme und Druck über ein bestimmtes Zeitintervall aktiviert. Die folgenden Werte sind Empfehlungen für Klebfugenparameter als Ausgangspunkt.

1. Vorlaminierung:

Während der Vorlaminierung laminieren Sie das Klebeband auf das erste Bauteil.

Maschineneinstellung:

- Temperatur[1]: 50-60 °C
- Druck[2]: 1–3 bar
- Zeit: 5–20 s

Eine kurzzeitige Einwirkung von 60 °C Klebfugentemperatur während der Vorlaminierung beeinflusst das finale Klebpotenzial nicht.

2. Kleben:

Entfernen Sie nach dem Vorlaminierungsschritt das Abdeckmaterial vom Klebeband.

Positionieren Sie das zweite Bauteil. Wenden Sie Temperatur und Druck für die Klebezeit an, um eine ausreichende Klebfestigkeit zu erreichen.

Einstellung:

- Temperatur[1]: 75–110 °C
- Druck[2]: 2–5 bar
- Zeit: 10–480 s

Kurze Zykluszeiten können bei 110 °C Klebfugentemperatur erreicht werden. Für die Aktivierung bei niedrigeren Temperaturen erhöhen Sie die Wärme-Presszeit oder kombinieren Sie einen kurzen Wärme-Pressschritt mit einer Ofennachhärtung.

Um maximale Klebfestigkeit zu erreichen, sollten die Oberflächen sauber und trocken sein. Lassen Sie nach dem Kleben mindestens 1–2 Stunden Verweilzeit, bevor Sie Leistungstests durchführen. Die endgültige Klebfestigkeit wird nach 24 Stunden erreicht.

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie http://l.tesa.com/?ip=58484

tesa® LTR 58484

Produkt Information

Weitere Informationen

Die Klebfestigkeitswerte wurden unter Standard-Laborbedingungen ermittelt (Material: PC/PC; Klebebedingungen: Temperatur (Vorrichtung) = 90 °C; Druck = 5 bar; Zeit = 120 s).

Lagerung:

tesa empfiehlt die Lagerung in der Originalverpackung unter kühlen und trockenen Bedingungen.

Low Temperature Reactive sollte vor dem Kleben nicht Temperaturen von mehr als 35°C ausgesetzt werden (während Transport, Lagerung und Konfektionierung).

Die Haltbarkeit beträgt 15 Monate nach Beschichtungsdatum. Die tatsächliche Haltbarkeit entnehmen Sie bitte dem Mindesthaltbarkeitsdatum auf dem Etikett im Log-Roll-Kern.

[1] „Vorlaminierung“- und „Kleben“-Temperatur beziehen sich auf die Daten, die in der Klebfuge gemessen werden.

[2] „Vorlaminierung“- und „Kleben“-Druck beziehen sich auf die Kraft, die von der Vorrichtungsoberfläche direkt auf den Klebebereich übertragen wird.

Haftungsausschluss

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb strengen Kontrollen unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie http://l.tesa.com/?ip=58484