

tesa® HAF 8410 HS



Produkt Information

60 µm bernsteinfarbenes reaktives strukturelles Klebefilm

Produktbeschreibung

tesa HAF® 8410 ist ein reaktiver, wärmeaktivierter Film auf Basis von Phenolharz und Nitrilkautschuk. Dieses bernsteinfarbene, doppelseitige Klebeband besitzt kein Trägermaterial. Es ist mit einem starken Papierliner geschützt und lässt sich leicht in Streifen schneiden und stanzen.

Es wird durch Hitze und Druck aktiviert, die über einen bestimmten Zeitraum aufgebracht werden.

Produktmerkmale

- Zuverlässige Chip-Modul-Verklebung
- Geeignet für PVC-, ABS-, PET- und PC-Karten
- Gute Verarbeitbarkeit auf allen gängigen Implantationslinien
- Hervorragende Alterungsbeständigkeit
- Dauerhafte Flexibilität durch hohen Kautschukanteil

Anwendung

tesa HAF® 8410 ist speziell für die Einbettung von Chip-Modulen in Smartcards konzipiert. Es eignet sich auch für das Verkleben von sämtlichen hitzebeständigen Materialien wie Metall, Glas, Kunststoff, Holz und Textilien (zum Beispiel Reibbeläge für Kupplungen).

Technische Informationen (Durchschnittswerte)

Die Werte in diesem Abschnitt sind nur als repräsentativ oder typisch anzusehen und sind für die Verwendung in Spezifikationen nicht geeignet.

Produktaufbau

- | | | | |
|---------------------|------------------------------|---------|-----------------|
| • Trägermaterial | ohne | • Dicke | 60 µm |
| • Klebmasse | Nitrilkautschuk & Phenolharz | • Farbe | bernsteinfarben |
| • Art der Abdeckung | Trennpapier | | |

Eigenschaften / Leistungswerte

- | | | | |
|-----------------------------|----------------------|--|----------------------|
| • Haftfestigkeit (Ausschub) | 12 N/mm ² | • Haftfestigkeit (dynamische Scherung) | 12 N/mm ² |
|-----------------------------|----------------------|--|----------------------|

Weitere Informationen

Technische Empfehlungen für Smartcard-Anwendungen:

tesa HAF® 8410 ist nicht selbstklebend. Es wird durch Hitze und Druck über einen bestimmten Zeitraum aktiviert. Die folgenden Werte sind Empfehlungen für die Maschinenparameter als Ausgangspunkt. Bitte beachten Sie, dass die

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie <http://l.tesa.com/?ip=8410>

tesa[®] HAF 8410 HS

Produkt Information

Weitere Informationen

optimalen Parameter stark vom Maschinentyp, den jeweiligen Materialien für Kartenkörper und Chipmodule sowie von Kundenanforderungen abhängen.

1. Vorlaminierung:

Während der Vorlaminierung wird das Klebeband auf den Modulriemen laminiert. Dieser Schritt hat keinen Einfluss auf die Haltbarkeit des Klebebandes. Vorgefertigte Modulriemen können über denselben Zeitraum wie das Klebeband gelagert werden.

Maschineneinstellung:

- Temperatur: 120–140 °C
- Druck: 2–3 bar
- Zeit: 2,5 m/min

2. Moduleinbettung:

Während der Moduleinbettung werden die vorlaminieren Module vom Modulriemen getrennt, in die Kartenöffnung positioniert und dauerhaft durch Hitze und Druck mit dem Kartenkörper verbunden. Je nach Typ der Implantationslinie sind Einzel- oder Mehrschrittverfahren möglich. Heute verfügen die meisten Bestückungsmaschinen über mehrere Heißpressschritte.

Einzelschrittverfahren – Maschineneinstellung:

- Temperatur¹: 180–200 °C
- Druck: 65–75 N/Modul
- Zeit: 1,5 s

Mehrschrittverfahren – Maschineneinstellung:

- Temperatur¹: 180–200 °C
- Druck: 65–75 N/Modul
- Zeit: 2 x 0,7 s / 3 x 0,5 s

¹ Temperatur, gemessen im Inneren des Heizstempels. Unterschiedliche Temperatureinstellungen werden für verschiedene Kartenmaterialien empfohlen:

PVC und ABS: 180–190 °C

PET und PC: 190–200 °C

Die Werte zur Klebkraft werden unter Standardlaborbedingungen ermittelt. Der Wert ist als Spezifikationsgrenze für jede Produktionscharge geprüft (Material: SUS-Prüfkörper / Verklebungsbedingungen: Temperatur = 180 °C; Druck = 10 bar; Zeit = 30 Sek.). Um maximale Klebkraft zu erzielen, sollten die Oberflächen sauber und trocken sein.

tesa® HAF 8410 HS

Produkt Information

Haftungsausschluss

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb strengen Kontrollen unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.



Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie <http://l.tesa.com/?ip=8410>