

tesa® HAF 8490

Produkt Information



315 µm einseitiges, bernsteinfarbenes, reaktivierbares HAF-Montageband

Produktbeschreibung

tesa HAF® 8490 ist ein reaktiver, wärmeaktivierbarer Film auf Basis von Phenolharz und Nitrilkautschuk. Dieses bernsteinfarbene, einseitige Band verfügt über ein Baumwollgewebe-Trägermaterial. Es lässt sich einfach schneiden und stanzen.

Durch Hitze wird das Band zur Vorlaminierung aktiviert und beginnt bei 90 °C klebrig zu werden. In einem zweiten Schritt werden über einen bestimmten Zeitraum Wärme und Druck aufgebracht.

Produktmerkmale

- Sehr hohe Klebkraft
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit
- Verklebungen bleiben flexibel und elastisch
- Bei Raumtemperatur ist tesa HAF® 8490 nicht klebrig.

Anwendung

Es eignet sich für das Verkleben aller wärmebeständigen Materialien, wie Metall, Glas, Kunststoff, Holz und Textilien.

- Hochfeste Spleißverbindungen (einseitiger Stoßspleiß)

Technische Informationen (Durchschnittswerte)

Die Werte in diesem Abschnitt sind nur als repräsentativ oder typisch anzusehen und sind für die Verwendung in Spezifikationen nicht geeignet.

Produktaufbau

- | | | | |
|---------------------|------------------------------|---------|-----------------|
| • Trägermaterial | Baumwollgewebe | • Dicke | 315 µm |
| • Klebmasse | Nitrilkautschuk & Phenolharz | • Farbe | bernsteinfarben |
| • Art der Abdeckung | ohne | | |

Eigenschaften / Leistungswerte

- | | | | |
|--|-----------|--|-----------|
| • Reißkraft | 90 N/cm | • Mindesthaltbarkeit (verpackt) < 25°C | 12 months |
| • Mindesthaltbarkeit (verpackt) < 15°C | 15 months | • Mindesthaltbarkeit (verpackt) < 5°C | 18 months |

Weitere Informationen

Verarbeitung:

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie <http://l.tesa.com/?ip=8490>

tesa[®] HAF 8490

Produkt Information

Weitere Informationen

1. Vorlaminierung:

tesa HAF[®] 8490 wird vor dem Aushärten laminiert. Für diesen Prozess empfehlen wir eine Temperatur zwischen 120 °C und 140 °C.

2. Verklebung:

Die Bedingungen für Temperatur, Druck und Zeit hängen von der jeweiligen Anwendung ab. Folgende Parameter dienen als Richtwert:

Spleißenanwendung:

- Temperatur: 120–220 °C
- Druck: > 2 bar
- Zeit: 15–90 s.

Die Angaben zur Klebkraft wurden unter Standard-Laborbedingungen ermittelt. Der Wert ist ein garantiertes Grenzlimit, das bei jeder Produktionscharge kontrolliert wird (Material: geätztes Aluminium-Prüfmuster / Verklebungsbedingungen: Temperatur = 120 °C; Druck = 10 bar; Zeit = 8 min).

Um die maximale Klebkraft zu erreichen, sollten die Oberflächen sauber und trocken sein. Lagerbedingungen entsprechend dem tesa HAF[®]-Lagerungskonzept.

Haftungsausschluss

Die Qualität der tesa[®] Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb strengen Kontrollen unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa[®] Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.



Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie <http://l.tesa.com/?ip=8490>