



# tesa® HAF 8401

## Produkt Information



200 µm Brun Reaktiv HAF Monteringstape

### Produktbeskrivelse

tesa HAF® 8401 er en reaktiv, varmeaktiverende folie baseret på phenolharpiks og nitrilgummi. Den dobbeltklæbende tape har intet bæremateriale. Den er beskyttet af et stærkt dækpapir og kan let skæres og udstanses. tesa HAF® 8401 er ved stuetemperatur ikke klæbrig. Den aktiveres i forbindelse med prælaminerings af varme og begynder at blive klæbrig ved 90 °C. I det andet påføringstrin påføres varme og tryk over en vis periode. tesa HAF® 8401 sikrer efter hærkning af den varmeaktiverede klæber meget høj sammenføjningsstyrke og bestandighed over for temperaturer og kemikalier. Sammenføjningen vil altid forblive fleksibel og elastisk. tesa HAF® 8401 anvendes primært til krævende opgaver, herunder sammenføjning af termiske, modstandsdygtige materialer og højstyrke-samling.

### Ansøgning

- tesa HAF® 8401 er velegnet til sammenføjning af alle termisk resistente materialer såsom metal, glas, plast, træ, og tekstiler
- Den varmeaktiverede klæbetape anvendes til højstyrke-samling (overlapsamling)
- Tapen anvendes til strukturel sammenføjning og magnetsammenføjning i elektromotorer
- tesa HAF® 8401 monteres på friktionsmateriale til koblinger

### Teknisk information (gennemsnitligsværdier)

Værdierne i dette afsnit skal kun betragtes som repræsentative/gennemsnitlige og bør ikke anvendes til specifikationer.

### Produktindhold

- |                 |                               |                  |        |
|-----------------|-------------------------------|------------------|--------|
| • Bæremateriale | Ingen                         | • Farve          | amber  |
| • Klæbertype    | Nitrilgummi /<br>fenolharpiks | • Total tykkelse | 200 µm |
| • Linertype     | Glassine                      |                  |        |

### Egenskaber

- |                                    |                      |
|------------------------------------|----------------------|
| • Bonding strength (dynamic shear) | 12 N/mm <sup>2</sup> |
|------------------------------------|----------------------|

### Yderligere information

Bearbejdning:

1. Præ-laminering:

tesa® HAF 8401 lamineres inden forhærkning. Til denne proces anbefaler vi en temperatur mellem 90 °C og 110 °C.

2. Vedhæftning:

Vedhæftningsbetingelserne med hensyn til temperatur, tryk og tid afhænger af anvendelsen. Følgende parametre kan anvendes som en vejledning:

Få seneste nyt om dette produkt på

<http://l.tesa.com/?ip=08401>



# tesa<sup>®</sup> HAF 8401

## Produkt Information

### Yderligere information

Splejsning:

- Temperatur: 120 - 200 °C
- Tryk: > 2 bar

2 bar

- Tid: 15 sek. - 90 sek.

Friktionsbeklædning til kobling:

- Temperatur: 180 - 230 °C
- Tryk: > 6 bar

6 bar

- Tid: 5 min. - 30 min.

For at opnå den maksimale bindestyrke skal overfladen være ren og tør. Opbevaringsbetingelser i henhold til tesa<sup>®</sup> HAF opbevaringstidskoncept.

Bemærk: Bindestyrkeværdierne er opnået under almindelige laboratorieforhold (middelværdier). Værdien er den garanterede frigøringsgrænse, som er afprøvet for hver produktionsbatch (materiale: Ætset aluminium testprøve / Klæbebetingsbetingelser: Temp. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8 min.)

### Ansvarsfraskrivelse

tesa<sup>®</sup> produkter beviser deres gode kvalitet dag ud og dag ind under krævende forhold og bliver regelmæssigt underlagt strenge kontroller. Al teknisk information og alle anførte anbefalinger gives ud fra vores bedste viden på baggrund af praktiske erfaring. Alle data bygger på gennemsnitsværdier og kan ikke direkte overføres til enhver specifik anvendelse. Derfor kan tesa SE ikke give hverken specifikke eller indirekte garantier på salgbarhed eller egnethed til et bestemt formål. Således er brugeren selv ansvarlig for at teste, om tesa<sup>®</sup> produktet er egnet til et bestemt formål og egnet til brugerens måde at anvende det på. Hvis du er i tvivl, står vores tekniske support-medarbejdere til rådighed for at hjælpe dig.



Få seneste nyt om dette produkt på  
<http://l.tesa.com/?ip=08401>