



tesa HAF® 8410

Produktové Informace



Jantarová reaktivní strukturální spojovací fólie s tloušťkou 60 µm

Popis produktu

tesa HAF® 8410 je reaktivní teplem aktivovaná fólie na bázi fenolové pryskyřice a nitrilového kaučuku. Tato jantarová oboustranná páska nemá nosič. Je chráněna silným papírovým krycím materiálem a jde snadno proříznout a vysekávat.

Aktivuje se působením tepla a tlaku po určité době.

Charakteristika

- Spolehlivé lepení čipových modulů
- Vhodná pro PVC, ABS, PET a PC karty
- Dobrá zpracovatelnost na všech běžných implantačních linkách
- Vynikající odolnost proti stárnutí
- Celoživotní flexibilita díky vysokému obsahu kaučuku

Aplikace

tesa HAF® 8410 je speciálně navržena pro vkládání čipových modulů do čipových karet. Je také vhodná pro lepení všech tepelně odolných materiálů, jako jsou kovy, sklo, plasty, dřevo a textilie, např. třecí vložky pro spojky).

Technické informace (referenční hodnoty)

Testy se provádějí podle standardních testovacích metod. Níže uvedené hodnoty jsou referenční a nejsou určeny pro účely specifikace.

Konstrukce produktu

- | | | | |
|--------------------------|---|--------------------|-----------|
| • Materiál nosiče | bez nosiče / žádný | • Celková tloušťka | 60 µm |
| • Druh lepidla | nitrilový kaučuk /
fenolová pryskyřice | • Barva | jantarová |
| • Druh krycího materiálu | silikonový papír | | |

Vlastnosti / Hodnoty výkonu

- | | | | |
|------------------------------------|----------------------|-------------------------------|----------------------|
| • Bonding strength (dynamic shear) | 12 N/mm ² | • Bonding strength (push-out) | 12 N/mm ² |
|------------------------------------|----------------------|-------------------------------|----------------------|

Další informace

Technická doporučení pro aplikaci Smart Card:

tesa HAF® 8410 není samolepicí. Aktivuje se působením tepla a tlaku v určitém časovém úseku. Následující hodnoty představují doporučení pro počáteční parametry stroje. Mějte na paměti, že optimální parametry silně závisí na typu stroje, konkrétních materiálech těl karet a čipových modulů a také na požadavcích zákazníka.

Aktuální informace o tomto produktu naleznete na <http://l.tesa.com/?ip=08410>



tesa HAF® 8410

Produktové Informace

Další informace

1. Předběžná laminace:

Během předběžné laminace se lepicí páska nalaminuje na pás modulu. Krok předběžné laminace neovlivňuje dobu skladovatelnosti lepicí pásky. Předběžně laminované pásy lze skladovat po stejnou dobu jako lepicí pásku.

Nastavení stroje:

- Teplota 120–140 °C
- Tlak 2–3 bary
- Čas 2,5 m/min

2. Vkládání modulů:

Během vkládání modulů jsou předběžně laminované moduly vyříznuty z pásu modulu, umístěny do dutiny karty a trvale spojeny s tělem karty teplem a tlakem. V závislosti na typu implantační linky je možný jednokrokový nebo vícekový proces. Dnes má většina implantačních strojů více kroků tepelného lisování.

Jednokrokový proces – nastavení stroje:

- Teplota¹ 180–200 °C
- Tlak 65–75 N/modul
- Čas 1,5 s

Vícekový proces – nastavení stroje:

- Teplota¹ 180–200 °C
- Tlak 65–75 N/modul
- Čas 2 x 0,7 s / 3 x 0,5 s

¹ Teplota naměřená uvnitř tepelného razítka. Různá nastavení teploty doporučená pro různé materiály karet:

PVC a ABS: 180–190 °C

PET a PC: 190–200 °C

Hodnoty pevnosti spoje byly získány za standardních laboratorních podmínek. Hodnota je specifikační limit kontrolovaný u každé výrobní šarže (materiál: zkušební vzorek z leptaného hliníku / podmínky lepení: Tepl. = 120 °C; tlak = 10 barů; čas = 8 min). Pro dosažení maximální pevnosti spoje musí být povrchy čisté a suché.



tesa HAF® 8410

Produktové Informace

Vyloučení odpovědnosti

Výrobky tesa® potvrzují svou prvotřídní kvalitu každým den v náročných podmínkách a jsou pravidelně podrobovány přísným kontrolám. Veškeré technické informace a data o výrobcích výše uvedených, jsou poskytovány dle našeho nejlepšího vědomí na základě našich praktických zkušeností. Veškeré tyto informace musí být považovány jako průměrné hodnoty, které nemusí odpovídat konkrétní specifikaci. Proto nemůže tesa SE poskytnout žádné záruky, ať již výslovné či předpokládané. Uživatel je tak odpovědný za určení, zda je tesa® výrobek vhodný pro každý konkrétní účel nebo pro metodu aplikace uživatelem. Pokud budete mít jakékoli pochybnosti, kontaktujte, prosím, náš technický personál, který Vám rád poradí.



Aktuální informace o tomto produktu naleznete na <http://l.tesa.com/?ip=08410>