



# 8440 HS

## Ürün Bilgisi

### Çip Modüllerinin Akıllı Kartlara Yerleştirilmesi İçin Isıyla Aktifleşen Film

#### Product Description

tesa® HAF 8440, termoplastik kopoliamit bazlı, ısıyla aktifleşen, çift taraflı yarı-şeffaf bir yapışkan banttır.

#### Özellikler

- Reliable chip module bonding
- Suitable for PVC, ABS and PC cards
- Good workability on all common implanting lines
- Good ageing resistance
- Invisible on assembled card

#### Uygulama Alanları

tesa® HAF 8440 özellikle çip modüllerinin akıllı kartlara yerleştirilmesi için tasarlanmıştır.

- PVC, ABS ve PC kartlarına uygun
- Tüm yaygın yerleştirme hatları üzerinde iyi çalışılabilirlik
- İyi yaşlanma direnci
- İşlenmiş kart üzerinde görünmez

#### Teknik Bilgiler (Ortalama Değerler)

Bu bölümdeki değerler sadece temsili olarak değerlendirilmeli ve şartname amacıyla kullanılmamalıdır.

#### Product Construction

- |                    |             |                   |        |
|--------------------|-------------|-------------------|--------|
| • Taşıyıcı malzeme | yok         | • Koruyucu türü   | glasin |
| • Yapışkan türü    | copolyamide | • Toplam kalınlık | 40 µm  |

#### Özellikler / Performans Değerleri

- Bağlama kuvveti 12 N/mm<sup>2</sup>

#### Ek Bilgiler

Teknik Tavsiyeler:

Aşağıdaki değerler, başlanacak makine parametreleri için tavsiye edilen değerlerdir. En uygun parametrelerin makine türüne, kart gövdeleri ve çip modüllerin için özel malzemelere ve bunların yanı sıra müşterinin isteklerine önemli ölçüde bağlı olduğunu lütfen unutmayın.

1. Ön laminasyon:

Bu ürün hakkında güncel bilgiye ulaşmak için lütfen ziyaret ediniz <http://l.tesa.com/?ip=08440>



# 8440 HS

## Ürün Bilgisi

### Ek Bilgiler

Ön laminasyon sırasında, yapışkan bant modül kayışının üzerine lamine edilir. Bu adım hat içinde veya dışında gerçekleştirilebilir. Ön laminasyon adımı yapışkan bantın raf ömrünü etkilemez. Ön laminasyon işlemi yapılmış kayışlar yapışkan bantla aynı süre boyunca saklanabilirler.

Makine ayarları:

- Sıcaklık 130 – 140 °C
- Basınç 4 – 6 bar
- Zaman 1,5 – 3,0 s

2. Modül Yerleştirme:

Modül yerleştirme sırasında, ön laminasyon işlemi yapılmış modüllerin modül kayışından kalıp kesimi yapılır, kart boşluğuna yerleştirilirler ve ısı yoluyla kart gövdesine kalıcı olarak bağlanırlar. Bu adım için, tam kullanım kullanılan yerleştirme hattının türüne bağlıdır. Günümüzde, en yaygın şekilde iki farklı yol kullanılmaktadır:

Tek adımlı işlem - Makine ayarları (düşük sıcaklık):

- Sıcaklık<sup>1</sup> 160 – 190 #
- Basınç 65 N/modül
- Zaman 2,0 – 4,0 s

Tek adımlı işlem - Makine ayarları (yüksek sıcaklık):

- Sıcaklık<sup>1</sup> 180 – 210 #
- Basınç 65 N/modül
- Zaman 1,0 – 1,5 s

Çok adımlı işlem (2 veya daha fazla ısıtma damgası) - Makine ayarları:

- Sıcaklık<sup>1</sup> 180 – 200 #
- Basınç 65 N/modül
- Zaman (her adım için) 0,7 – 1,2 s

<sup>1</sup> Isıtma damgasının içinde ölçüldüğü şekilde

tesa® HAF raf ömrü konseptine göre saklama koşulları.

Not: Bağlama kuvveti değerleri standart laboratuvar koşulları altında elde edilmiştir (Ortalama değerler). Değer, her bir seri üretimle birlikte garantilenen arındırma sınırındır (Malzeme: Dağlanmış alüminyum test numunesi / Bağlama koşulları: Sıc. = 120 °C; b = 10 bar; z = 8 dk)



# 8440 HS

## Ürün Bilgisi

### Sorumluluk Dışı

tesa® ürünleri, sürekli zorlu koşullar altında bile yüksek bir kaliteye sahip olduklarını ispatlamışlar ve düzenli olarak yapılan kontrollere tabi tutulmaktadırlar. Sunulmuş olan bütün bilgi ve tavsiyeler, uygulamalarda edinmiş olduğumuz en iyi bilgi ve deneyimlerimizin temeline dayanmaktadır. tesa SE, buna karşın zımni genel kalite garantisi veya belirli bir amaca uygunluk da dahil fakat bunlarla sınırlı olmamak üzere açık veya dolaylı hiçbir garanti vermemektedir. Bu nedenle, tesa® ürünün belirli bir amaca uygun olup olmadığının ve kullanıcının tercih ettiği uygulama yöntemine uygun olup olmadığının tespiti kullanıcının sorumluluğundadır. Herhangi bir şüpheye düşecek olursanız teknik destek ekibimiz size yardımcı olmaktan zevk duyacaktır.



Bu ürün hakkında güncel bilgiye ulaşmak için lütfen ziyaret ediniz <http://l.tesa.com/?ip=08440>