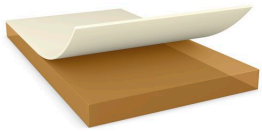
8471

ข้อมูลผ ลิตภัณฑ์



เทป reactive HAF สีเหลืองอำพัน 30ไมครอน

Product Description

tesa® HAF 8471เป็นฟิล์มรีแอคทีพเกิดปฏิกิริยาด้วยการกระตุ้นด้วยความร้อน ประกอบด้วย phenolic resin และ nitrile rubber เทปสีเหลืองอำพันกาวสองหน้านี้ไม่มี backing มีการปกป้องโดย liner กระดาษที่แข็งแรง

tesa® HAF 8471 ปลอดสารฮาโลเจนและสอดคล้องกับมาตรฐาน ROHS ปัจจุบัน .

ที่อุณหภูมิห้อง tesa® HAF 8471 จะไม่เหนียว สามารถใช้งานได้โดยใช้ความร้อนและแรงกดทับในกระบวนการประกอบ

คุณสมบัติพิเศษ:.

- การยึดเกาะที่เชื่อถือได้และทนต่อการเสื่อมสภาพ
- มีประสิทธิภาพสูงมากแม้ในพื้นที่ติดขนาดเล็กและช่องว่างแคบๆ ขนาดเล็ก
- อัตราส่วนการไหลเยิ้มต่ำมาก
- เหมาะสำหรับการใช้งานระยะยาวที่ต้องเผชิญกับแรงเครียด (stress) สูง
- การยึดติดที่ยังคงความยืดหยุ่น

คุณสมบัติ

- Extremely high performance, even on small bonding areas and thin design gaps
- Reliable and ageing-resistant bonds
- Very low oozing ratio
- Suitable for long-term applications that are exposed to heavy stress
- Free of halogen and compliant with current ROHS standards

การใช้งาน

tesa® HAF 8471 แนะนำเป็นพิเศษสำหรับการติดชิ้นส่วนโลหะเข้ากับพื้นผิวพลาสติกหรือพื้นผิวโลหะต่าง ๆ เช่น SUS หรือ AL กับ PMMA PC หรือ ABS:

- การติดส่วนต่าง ๆ ภายในอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
- การติดปุ่มกดต่าง ๆ
- การติดเลนส์กล้องถ่ายรูปและขอบตัวเรือน
- การติดชิ้นส่วนโลหะประดับตกแต่ง

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ http://l.tesa.com/?ip=08471

8471

ข้อมูลผ ลิตภัณฑ์

Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Product Construction

- Backing: none
- Type of adhesive: nitrile rubber / phenolic resin
- Type of liner: glassine
- Total thickness: 30 µm
- Color: สีเหลืองอำพัน

คุณสมบัติ / ประสิทธิภาพของสินค้า

- Bonding strength: 7 N/mm²

ข้อมูลเพิ่มเติม

คำแนะนำทางเทคนิค:
tesa® HAF 8471 ไม่ใช่เทปกาวทั่วไปแต่ทำงานได้โดยแรงกดและการให้ความร้อนในช่วงเวลาหนึ่ง
ค่าต่อไปนี้เป็นคำแนะนำสำหรับพารามิเตอร์ของเครื่องที่จะใช้ในเบื้องต้น

1.การเคลือบเบื้องต้น:
ช่วงการเคลือบเบื้องต้น เทปกาวได้รับการเคลือบบนพื้นผิวโลหะ ขั้นตอนนี้ไม่ส่งผลกระทบต่ออายุการเก็บรักษาของเทป
ส่วนประกอบที่ได้รับการเคลือบแล้วสามารถเก็บรักษาด้วยช่วงเวลาเดียวกันกับเทป

การตั้งค่าเครื่อง:

- อุณหภูมิ[1] 90 – 120 °C
- แรงกด[2] 2 – 6 บาร์
- เวลา 1 – 3 วินาที

2. การติดประกอบ:
ดึง liner จากเทปหลังจากขั้นตอนการเคลือบเบื้องต้น วางส่วนพลาสติกลงบนส่วนประกอบโลหะ
ให้อุณหภูมิให้เพียงพอผ่านโลหะไปยังส่วนพลาสติกพร้อมๆ กับใช้แรงกดในการติดเพื่อให้ได้การติดที่แข็งแรงเพียงพอ

การตั้งค่าเครื่อง:

- อุณหภูมิ[1] 180 – 220 °C
- แรงกด[2] 2 – 10 บาร์
- เวลา 3 – 10 วินาที

เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพสูงสุดแนะนำการทำให้เย็นโดยตรง (ในขณะที่ใช้แรงกด) หลังจากขั้นตอนการติดประกอบ

[1] อุณหภูมิ ‘การเคลือบเบื้องต้น’ และ ‘การติดประกอบ’ หมายถึงข้อมูลที่วัดได้จากพื้นผิวของจิ๊กทำความร้อน
[2] แรงกด ‘การเคลือบเบื้องต้น’ และ ‘การติดประกอบ’ หมายถึง แรงกดที่ถูกเปลี่ยนจากพื้นผิวจิ๊กโดยตรงไปสู่พื้นที่การติด
ค่าความแข็งแรงของการติดได้รับการทดสอบภายใต้สภาวะห้องปฏิบัติการมาตรฐาน (วัสดุ: ชิ้นงานทดสอบ Etched aluminium/ สภาวะการติด: อุณหภูมิ = 180 °C; แรงกด = 10 บาร์; เวลา = 7 วินาที).

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ http://l.tesa.com/?ip=08471

8471

ข้อมูลผ ลิตภัณฑ์

ข้อมูลเพิ่มเติม

เพื่อการติดที่แข็งแรงสูงสุด พื้นผิวจะต้องสะอาดและแห้ง สภาพการเก็บรักษาเป็นไปตามมาตรฐานอายุการใช้งานของ tesa® HAF

ข้อจำกัดความรับผิดชอบ

ผลิตภัณฑ์ เท ซ่า พิสูจน์ ให้ เห็น ถึง ความ ประทับ ใจ ใน คุณภาพ ของสินค้า มา เป็น เวลา ช้า นาน ผ่าน เงื่อนไข ด้าน อุปสงค์ และ ผลิตภัณฑ์ เท ซ่า อยู่ ภาย ใต้ การ ควบคุม อย่าง เคร่งครัด สม่ำเสมอ โดย ข้อมูล ทาง ด้าน เทคนิค และ ตัว เลข ทั้ง หมด ที่ ได้ กล่าวถึงข้างต้น นั้นได้รับการจัดหาจากทีมงานที่มีความรู้และประสบการณ์ที่ดีที่สุดของเทซ่า ข้อมูลเหล่านั้นจัดเป็นค่าโดยเฉลี่ยและไม่สามารถนำมาใช้เป็น ข้อมูลจำเพาะของสินค้า ด้วยเหตุนี้ tesa SE ไม่สามารถรับประกันต่อผู้ใช้ทั้งแบบชัดแจ้งหรือโดยนัย แต่ไม่จำกัดเพียงแค่การรับประกันใดๆ โดยนัยทั้ง ใน ด้าน การ ค้า หรือ สำหรับ วัตถุ ประสงค์ อย่าง ใด เป็น การ เฉพาะ ผู้ ใช้ จะ ต้อง รับ ผิด ชอบ ใน การ ตัดสิน ใจ ใช้ ผลิตภัณฑ์ ให้ เหมาะ สม กับ วัตถุ ประสงค์ และ การ ใช้ งาน ของ ผู้ ใช้ เอง ถ้า หาก ท่าน มี ข้อ สงสัย ประการ ใด ผู้ เชี่ยว ชาญ ของ ทาง เท ซ่า ยินดี ให้ คำ ปรึกษา

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ http://l.tesa.com/?ip=08471