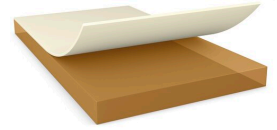




# 8476

## ข้อมูลผลิตภัณฑ์



เทป reactive HAF สีเหลืองอำพัน 150ไมครอน

### Product Description

tesa® HAF 8476 เป็นฟิล์มรีแอกทีฟทำปฏิกิริยาได้โดยการกระตุ้นด้วยความร้อน ประกอบด้วย phenolic resin และ nitrile rubber ไม่มี backing มีการป้องกันฟิล์มไว้โดยแผ่นไนลอนกระดาษที่แข็งแรง

tesa® HAF 8476 ปลอดสารฮาโลเจนและสอดคล้องกับมาตรฐาน ROHS ปัจจุบัน

ที่อุณหภูมิห้อง tesa® HAF 8476 จะไม่มีความเหนียว สามารถใช้งานได้โดยการกระตุ้นด้วยความร้อนและให้แรงกดทับในระหว่างกระบวนการติดประกอบ

#### คุณสมบัติพิเศษ:

- การยึดเกาะและทนต่อการเสื่อมสภาพที่เชื่อถือได้
- มีประสิทธิภาพสูงมากแม้ในพื้นที่การยึดเกาะขนาดเล็กและช่องว่างที่แคบจากการออกแบบ
- อัตราส่วนการไหลซึมเยิ้มต่ำมาก
- เหมาะสำหรับการใช้งานในระยะยาวที่ต้องเผชิญแรง heavy stress สูง
- การยึดติดที่คงไว้ซึ่งการยึดตัวได้ดี

#### คุณสมบัติ

- Extremely high performance, even on small bonding areas and thin design gaps
- Reliable and ageing-resistant bonds
- Very low oozing ratio
- Suitable for long-term applications that are exposed to heavy stress
- Free of halogen and compliant with current ROHS standards

#### การใช้งาน

tesa® HAF 8476 แนะนำเป็นพิเศษสำหรับการติดชิ้นส่วนโลหะเข้ากับพื้นผิวพลาสติกหรือพื้นผิวโลหะต่าง ๆ เช่น SUS หรือ AL กับ PMMA PC หรือ ABS:

- การติดส่วนต่าง ๆ ภายในอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
- การติดปุ่มต่าง ๆ
- การติดเลนส์กล้องถ่ายรูปและขอบตัวเรือน
- การติดชิ้นส่วนโลหะตกแต่ง



# 8476

## ข้อมูลผลิตภัณฑ์

### Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

### Product Construction

• Backing	none	• Total thickness	150 µm
• Type of adhesive	nitrile rubber / phenolic resin	• Color	สีเหลืองอำพัน
• Type of liner	glassine		

### คุณสมบัติ / ประสิทธิภาพของสินค้า

• Bonding strength	7 N/mm <sup>2</sup>
--------------------	---------------------

### ข้อมูลเพิ่มเติม

คำแนะนำทางเทคนิค:

tesa® HAF 8476 ไม่ใช่เทปกาวทั่วไป แต่ทำงานได้โดยการกระตุ้นด้วยความร้อนและใช้แรงกดทับในช่วงเวลาหนึ่งค่าต่อไปนี้เป็นคำแนะนำสำหรับค่าพารามิเตอร์ของเครื่องที่จะใช้เริ่มต้น

#### 1. การติดเคลือบเบื้องต้น:

ช่วงการติดเคลือบเบื้องต้น เทปจะถูกติดลงบนพื้นผิวโลหะ ขั้นตอนนี้ไม่ส่งผลกระทบต่ออายุการเก็บรักษาของเทป ส่วนประกอบที่ได้รับการเคลือบแล้วสามารถเก็บรักษาด้วยช่วงเวลาเดียวกันกับเทป

การตั้งค่าเครื่อง:

- อุณหภูมิ 90 – 120 °C
- แรงกด 2 – 6 บาร์
- เวลา 1 – 3 วินาที

#### 2. การติดประกอบ:

ดึงไลเนอร์จากเทปหลังจากขั้นตอนการติดเคลือบเบื้องต้น วางส่วนพลาสติกลงบนส่วนประกอบโลหะ ให้อุณหภูมิให้เพียงพอผ่านโลหะไปยังส่วนพลาสติก พร้อม ๆ กับใช้แรงกดในการติดเพื่อให้ได้การติดที่แข็งแรงเพียงพอ

การตั้งค่าเครื่อง:

- อุณหภูมิ 180 – 220 °C
- แรงกด 2 – 10 บาร์
- เวลา 3 – 10 วินาที

แนะนำให้เริ่มขั้นตอนการทำแผ่นให้เย็นลง (ในขณะที่ใช้แรงกด) หลังจากขั้นตอนการติดประกอบ เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด

<sup>1</sup> อุณหภูมิ 'การติดเคลือบเบื้องต้น' และ 'การติดประกอบ' หมายถึง ข้อมูลที่วัดได้จากพื้นผิวของจิ๊กทำความร้อน

<sup>2</sup> แรงกด 'การติดเคลือบเบื้องต้น' และ 'การติดประกอบ' หมายถึง แรงกดที่ถูกเปลี่ยนจากพื้นผิวจิ๊กโดยตรงไปสู่พื้นที่การติด

ค่าความแข็งแรงของการติดได้รับการทดสอบภายใต้สภาวะห้องปฏิบัติการมาตรฐาน (วัสดุ: ชิ้นงานทดสอบ Etched Al/ สภาวะการติด: อุณหภูมิ = 180 °C; แรงกด = 10 บาร์; เวลา = 7 วินาที)

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=08476>



# 8476

## ข้อมูลผลิตภัณฑ์

### ข้อมูลเพิ่มเติม

เพื่อการติดที่แข็งแรงสูงสุด พื้นผิวจะต้องสะอาดและแห้ง สภาวะการเก็บรักษาเป็นไปตามมาตรฐานอายุการใช้งาน tesa® HAF

### ข้อจำกัดความรับผิดชอบ

ผลิตภัณฑ์ เท ซ่า พิสูจน์ให้เห็นถึงความประทับใจในคุณภาพของสินค้ามาเป็นเวลานานผ่านเงื่อนไขด้านอุปสงค์และผลิตภัณฑ์ เท ซ่า อยู่ภายใต้การควบคุมอย่างเคร่งครัดสม่ำเสมอโดยข้อมูลทางด้านเทคนิคและตัวเลขทั้งหมดที่ได้กล่าวถึงข้างต้นนั้นได้รับการจัดหายากจากทีมงานที่มีความรู้และประสบการณ์ที่ดีที่สุดของเทซ่า ข้อมูลเหล่านั้นจัดเป็นค่าโดยเฉลี่ยและไม่สามารถนำมาใช้เป็นข้อมูลจำเพาะของสินค้าด้วยเหตุนี้ tesa SE ไม่สามารถรับประกันต่อผู้ใช้ทั้งแบบชัดเจนหรือโดยนัยแต่ไม่จำกัดเพียงแค่การรับประกันใดๆโดยนัยทั้งในด้านการค้าหรือสำหรับวัตถุประสงค์อย่างใดเป็นการเฉพาะ ผู้ใช้จะต้องรับผิดชอบในการตัดสินใจใช้ผลิตภัณฑ์ให้เหมาะสมกับวัตถุประสงค์และการใช้งานของผู้ใช้เอง ถ้าหากท่านมีข้อสงสัยประการใด ผู้เชี่ยวชาญของทาง เท ซ่า ยินดีให้คำปรึกษา



สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=08476>