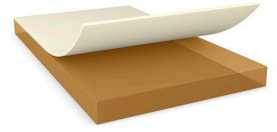




8472

ข้อมูลผลิตภัณฑ์



เทป reactive HAF สีเหลืองอำพัน 60 ไมครอน

Product Description

tesa® HAF 8472 เป็นฟิล์มรีแอกทีฟเกิดปฏิกิริยาโดยการกระตุ้นด้วยความร้อน ประกอบด้วย phenolic resin และ nitrile rubber เทปสีเหลือง กาวสองหน้าไม่มี backing มีการปกป้องโดยแผ่น liner กระจกที่แข็งแรง.

tesa® HAF 8472 ปลอดภัยฮาโลเจน และสอดคล้องกับมาตรฐาน ROHS ปัจจุบัน .

ที่อุณหภูมิห้อง tesa® HAF 8472 เนื้อกาวจะไม่เหนียวเยิ้ม
เทปกาวจะใช้งานได้โดยใช้ความร้อนขณะที่แรงกดเทปกาวลงไปในกระบวนการติดประกอบ

คุณสมบัติพิเศษ:

- การยึดเกาะที่เชื่อถือได้และทนต่อการเสื่อมสภาพ
- มีประสิทธิภาพสูงมากแม้ในพื้นที่ติดขนาดเล็กและช่องว่างแคบๆ
- อัตราส่วนการไหลเยิ้มต่ำมาก
- เหมาะสำหรับการใช้งานระยะยาวที่ต้องเผชิญกับแรงเครียด (stress) สูง
- การยึดติดที่ยังคงความยืดหยุ่น

คุณสมบัติ

- Extremely high performance, even on small bonding areas and thin design gaps
- Reliable and ageing-resistant bonds
- Very low oozing ratio
- Suitable for long-term applications that are exposed to heavy stress
- Free of halogen and compliant with current ROHS standards

การใช้งาน

tesa® HAF 8472 แนะนำเป็นพิเศษสำหรับการติดชิ้นส่วนโลหะเข้ากับพื้นผิวพลาสติกหรือพื้นผิวโลหะต่าง ๆ เช่น SUS หรือ AL กับ PMMA PC หรือ ABS:

- การติดส่วนต่าง ๆ ภายในอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
- การติดปุ่มกดต่าง ๆ
- การติดเลนส์กล้องถ่ายรูปและขอบตัวเรือน
- การติดชิ้นส่วนโลหะตกแต่ง



8472

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Product Construction

• Backing	none	• Total thickness	60 µm
• Type of adhesive	nitrile rubber / phenolic resin	• Color	สีเหลืองอำพัน
• Type of liner	glassine		

คุณสมบัติ / ประสิทธิภาพของสินค้า

• Bonding strength	7 N/mm ²
--------------------	---------------------

ข้อมูลเพิ่มเติม

คำแนะนำทางเทคนิค:

tesa® HAF 8472 ไม่ใช้เทปกาวทั่วไปแต่ทำงานได้โดยแรงกดและกระตุ้นด้วยความร้อนในช่วงเวลาหนึ่งค่าต่อไปนี้เป็นคำแนะนำสำหรับพารามิเตอร์ของเครื่องที่จะใช้ในเบื้องต้น

1. การเคลือบเบื้องต้น:

ช่วงการเคลือบเบื้องต้น เทปกาวจะถูกติดบนพื้นผิวโลหะ ขั้นตอนนี้ไม่ส่งผลกระทบต่ออายุการเก็บรักษาของเทปส่วนประกอบที่ได้รับการเคลือบแล้วสามารถเก็บรักษาด้วยช่วงเวลาเดียวกันกับเทป

การตั้งค่าเครื่อง:

- อุณหภูมิ 90 – 120 °C
- แรงกด² 2 – 6 บาร์
- เวลา 1 – 3 วินาที

2. การติดประกอบ:

ดึงไลน์อร์จากเทปหลังจากขั้นตอนการเคลือบเบื้องต้น วางส่วนพลาสติกลงบนส่วนประกอบโลหะให้อุณหภูมิร้อนให้เพียงพอผ่านโลหะไปยังส่วนพลาสติกพร้อมๆ กับใช้แรงกดในการติดเพื่อให้ได้การติดที่แข็งแรงเพียงพอ

การตั้งค่าเครื่อง:

- อุณหภูมิ 180 – 220 °C
- แรงกด² 2 – 10 บาร์
- เวลา 3 – 10 วินาที

แนะนำเพื่อการติดได้ประสิทธิภาพสูงสุด (ในขณะที่ใช้แรงกด) เกิดประสิทธิภาพสูงสุดโดยตรงหลังจากขั้นตอนการติด

¹ อุณหภูมิ 'ก่อนเคลือบ' และ 'การติด' หมายถึง ข้อมูลที่วัดได้จากพื้นผิวของจิกทำความร้อน

² แรงกด 'ก่อนเคลือบ' และ 'การติด' หมายถึง แรงกดที่ถูกเปลี่ยนจากพื้นผิวจิกโดยตรงไปสู่พื้นที่การติด

ค่าความแข็งแรงของการติดได้รับภายใต้สภาพห้องปฏิบัติการมาตรฐาน (วัสดุ: ชิ้นงานทดสอบอลูมิเนียมที่เป็นรอยสลัก/ สภาพการติด: อุณหภูมิ = 180 °C; แรงกด = 10 บาร์; เวลา = 7 วินาที)



8472

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ข้อมูลเพิ่มเติม

เพื่อการติดที่แข็งแรงสูงสุด พื้นผิวจะต้องสะอาดและแห้ง สภาพการเก็บรักษาตามแนวคิดอายุการใช้งาน tesa® HAF

ข้อจำกัดความรับผิดชอบ

ผลิตภัณฑ์ เท ซ่า พิสูจน์ให้เห็นถึงความประทับใจในคุณภาพของสินค้ามาเป็นเวลานานผ่านเงื่อนไขด้านอุปสงค์และผลิตภัณฑ์ เท ซ่า อยู่ภายใต้การควบคุมอย่างเคร่งครัดสม่ำเสมอโดยข้อมูลทางด้านเทคนิคและตัวเลขทั้งหมดที่ได้กล่าวถึงข้างต้นนั้นได้รับการจัดหายากจากทีมงานที่มีความรู้และประสบการณ์ที่ดีที่สุดของเทซ่า ข้อมูลเหล่านั้นจัดเป็นค่าโดยเฉลี่ยและไม่สามารถนำมาใช้เป็นข้อมูลจำเพาะของสินค้าด้วยเหตุนี้ tesa SE ไม่สามารถรับประกันต่อผู้ใช้ทั้งแบบชัดเจนหรือโดยนัยแต่ไม่จำกัดเพียงแค่การรับประกันใดๆโดยนัยทั้งในด้านการค้าหรือสำหรับวัตถุประสงค์อย่างใดเป็นการเฉพาะ ผู้ใช้จะต้องรับผิดชอบในการตัดสินใจใช้ผลิตภัณฑ์ให้เหมาะสมกับวัตถุประสงค์และการใช้งานของผู้ใช้เอง ถ้าหากท่านมีข้อสงสัยประการใด ผู้เชี่ยวชาญของทางเทซ่ายินดีให้คำปรึกษา



สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=08472>