

8401

Produktové Informácie



Tepelne aktivovaná páska

Popis produktu

tesa® HAF 8401 je obojstranná termostatická hnedá lepiaca páska aplikovaná bez nosiča, ktorá je založená na fenolovej živici a nitrilovom kaučuku.

Pri izbovej teplote nie je tesa® HAF 8401 lepiavá. Aktivuje sa pre predbežnú lamináciu teplom a začína lepiť pri 90 °C. Pri druhom kroku aplikácie sa po určitú dobu aplikuje teplo a tlak.

Po zaschnutí tesa® HAF 8401 dosiahne veľmi vysokú lepiivosť, vysokú teplotnú stabilitu a vynikajúcu chemickú odolnosť. Vďaka kaučukovým zložkám zostáva tesa® HAF 8401 pružná a elastická.

tesa® HAF 8401 sa dodáva na silnom papierovom nosiči a možno ju ľahko rozrezať.

Charakteristika

- Very high bonding strength
- High temperature resistance
- Excellent chemical resistance
- Resistance against oil and solvents
- Bonds remain flexible and elastic

Aplikácia

Je vhodná pre lepenie všetkých tepluvzdorných materiálov, ako je kov, sklo, plast, drevo a textil.

Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Konštrukcia produktu

- | | | | |
|---------------------------|---------------------------------------|------------------|-----------|
| • Materiál nosiča | bez nosiča / žiadny | • Celková hrúbka | 200 µm |
| • Druh lepidla | nitrilový kaučuk /
fenolová živica | • Farba | jantárová |
| • Druh krycieho materiálu | silikonový papier | | |

Vlastnosti / Hodnoty výkonu

- | | |
|------------------------------------|----------------------|
| • Bonding strength (dynamic shear) | 12 N/mm ² |
|------------------------------------|----------------------|

Ďalšie informácie

Spracovanie:

Aktuálne informácie o tomto produkte nájdete na <http://l.tesa.com/?ip=08401>



8401

Produktové Informácie

Ďalšie informácie

1. Predbežné laminovanie:

tesa® HAF 8401 sa pred úpravou laminuje. Pro tento proces doporučujeme teplotu 90 °C až 110 °C.

2. Lepenie:

Teplota, tlak a čas podmienok lepenia závisí na aplikácií. Nasledujúce parametre možno považovať ako návod:

Aplikácia spojovania:

- Teplota: 120 - 200 °C
- Tlak: > 2 bar

2 bar

- Čas: 15 s - 90 s

Trecie obloženie spojok:

- Teplota: 180 - 230 °C
- Tlak: > 6 bar

6 bar

- Čas: 5 min - 30 min

Pre dosiahnutie maximálneho spojenia by povrchy mali byť čisté a suché. Podmienky uskladnenia podľa koncepcie skladovateľnosti tesa® HAF.

Poznámka: Hodnoty pevnosti spoja boli zistené v štandardných laboratórnych podmienkach (stredné hodnoty). Hodnota je zaručený limit priechodnosti kontrolovaný v každej výrobnéj dávke (Materiál: Skúšobná vzorka brúseného hliníka / Podmienky spojenia: Tepl. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8 min)

Vzdanie sa zodpovednosti

Výrobky tesa® potvrdzujú svoju prvotriednu kvalitu každým dňom v náročných podmienkach a sú pravidelne podrobované prísny kontrolám. Všetky technické informácie a dáta o výrobkoch vyššie uvedených, sú poskytované dľa nášho najlepšieho vedomia na základe našich praktických skúseností. Všetky tieto informácie musia byť považované ako priemerné hodnoty, ktoré nemusia zodpovedať konkrétnej špecifikácii. Preto nemôže tesa SE poskytnúť žiadne záruky, či už výslovné alebo predpokladané. Užívateľ je tak zodpovedný za určenie, či je tesa® výrobok vhodný pre každý konkrétny účel alebo pre metódu aplikácie užívateľom. Pokiaľ budete mať akékoľvek pochybnosti, kontaktujte, prosím, náš technický personál, ktorý Vám rád poradí.



Aktuálne informácie o tomto produkte nájdete na <http://l.tesa.com/?ip=08401>