

# 8430

## Informação Produto



Fita HAF reativa âmbar para montagem e de 45 µm de espessura

### Descrição do produto

tesa® HAF 8430 é um filme adesivo dupla face, termotivável, com base de resina fenólica reativa e borracha nitrílica.

Características especiais:

- Fixação confiável do chip
- Adequado para cartões de PVC, ABS, PET e PC
- Trabalha bem em todas as linhas de implantação comuns
- Excelente resistência ao envelhecimento
- Flexibilidade de longo prazo devido ao alto teor de borracha

### Características

- Reliable chip module bonding
- Suitable for PVC, ABS, PET, and PC cards
- Good workability on all common implanting lines
- Outstanding ageing resistance
- Lifelong flexibility due to high rubber content
- At room temperature tesa HAF® 8430 is not tacky.

### Aplicação

tesa® HAF 8430 é especialmente projetado para a incorporação de módulos de chip em smart cards.

### Informação Técnica (Valores médios)

Os valores nessa seção devem ser considerados apenas a modo representativo ou típico e não devem ser utilizados para fim de especificação.

### composição do produto

• Material do suporte	nenhum	• Espessura total	45 µm
• Tipo de adesivo	borracha nitrílica / resina fenólica	• Cor	âmbar
• Tipo de liner protetor	papel glassine		

### Propriedades / Valores de Desempenho

• Força de união (esforço dinâmico)	12 N/mm <sup>2</sup>
-------------------------------------	----------------------

### Informação Adicional

Recomendações técnicas para aplicação em smart cards:

Para informações mais recentes sobre este produto visite <http://l.tesa.com/?ip=08430>



# 8430

## Informação Produto

### Informação Adicional

A fita HAF tesa® 8410 não é um produto auto-adesivo. Para sua ativação é necessária aplicação de temperatura e pressão durante um determinado período de tempo. Os dados a seguir são recomendações para a configuração inicial dos parâmetros da máquina. Por favor, note que os parâmetros ótimos dependem fortemente do tipo de máquinas, materiais específicos para corpos de cartão e módulos de chip, bem como os requisitos do cliente.

#### 1. Pré-laminação:

Durante a pré-laminação, a fita adesiva é laminada na cinta do módulo. A etapa de pré-laminação não afeta o tempo de vida útil da fita adesiva. As cintas de módulos pré-laminados podem ser armazenadas durante o mesmo período de tempo que a fita adesiva.

Configuração da máquina:

# Temperatura 120 – 140°C

# Pressão 2 – 3 bar

# Tempo 2,5 m / min.

#### 2. Encaixe do módulo:

Durante a fixação do módulo, os módulos pré-laminados com a fita são destacados da cinta, posicionados na cavidade e permanentemente fixados no corpo do cartão através de temperatura e pressão. Dependendo do tipo da linha de implantação, o processo de etapa única ou de várias etapas pode ser usado. Hoje, a maioria das máquinas de implante tem várias etapas de injeção de calor.

Processo de etapa única – Configuração da máquina:

# Temperatura<sup>1</sup> 180 – 200°C

# Pressão 65 - 75 N / módulo

# Tempo 1,5 s

Processo de várias etapas – Configuração da máquina:

# Temperatura<sup>1</sup> 180 - 200 ° C

# Pressão 65 – 75 N / módulo

# Tempo 2 x 0,7 s. / 3 x 0,5 s.

<sup>1</sup>As recomendações de temperatura referem-se ao que pode ser medido dentro do cabeçote de aquecimento. Diferentes configurações de temperatura são recomendadas para material de cartão diferente:

PVC e ABS: 180 – 190°C

PET e PC: 190 – 200°C

Os valores de força de adesão foram obtidos em condições laboratoriais padrão. O valor é o limite de especificação verificado para cada lote de produção (material: amostra de teste de alumínio gravado / condições de fixação: Temp. = 120 ° C; pressão = 10 bar; tempo = 8 min).

Para alcançar a máxima força de adesão, as superfícies devem estar limpas e secas. As condições de armazenamento devem estar de acordo com o conceito de vida útil da tesa HAF.



# 8430

## Informação Produto

### Termo de responsabilidade

Os produtos tesa® demonstram a sua qualidade todos os dias em condições exigentes e são regularmente sujeitos a controlos rigorosos. Todas as informações e dados técnicos acima mencionados são fornecidas com base nos nossos conhecimentos e na nossa experiência prática. Devem ser considerados como valores médios e não apropriados para uma homologação. Portanto, a tesa SE não pode dar garantias, expressas ou implícitas, incluindo, mas não limitado a qualquer garantia de comercialização ou adequação a uma finalidade específica. O utilizador é responsável por determinar se o produto tesa® se adequa a uma utilização particular e se é indicado para o seu método de aplicação. Em caso de dúvida, a nossa equipa técnica terá todo o prazer em aconselhá-lo.



Para informações mais recentes sobre este produto visite <http://l.tesa.com/?ip=08430>