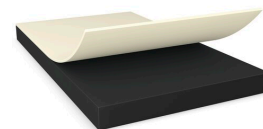




# 58475

## Informacja Produkcie



Taśma montażowa HAF w kolorze czarnym o grubości 125 µm

### Opis produktu

tesa® HAF 58475 to folia aktywowana termicznie, wyprodukowana na bazie żywicy fenolowej i gumy nitylowej. Ta dwustronna czarna taśma nie ma nośnika. Zabezpieczona jest paskiem ochronnym z mocnego papieru.

tesa® HAF 58475 nie zawiera fluorowców i spełnia aktualne wymogi norm ROHS.

W temperaturach pokojowych taśma tesa® HAF 58475 nie wykazuje lepkości. Jest aktywowana ciepłem i ciśnieniem w określonych przedziałach czasowych.

tesa® HAF 58475 umożliwia bardzo mocne i odporne na starzenie wiązanie pomiędzy różnymi materiałami nawet na porowatych powierzchniach.

tesa® HAF 58475 Wykazuje w szczególności:

- Doskonałą elastyczność dla płaskich i wąskich podłoży
- Niezwykle niski wskaźnik przesączania
- Pewne i odporne na starzenie wiązanie pomiędzy powierzchniami z tworzywa i metalowymi nawet na małych powierzchniach wiązania
- Nadaje się do długoterminowych zastosowań pod dużymi obciążeniami
- Wiazania pozostają elastyczne.

### Cechy

- Extremely high performance, even on small bonding areas and thin design gaps
- Reliable and ageing-resistant bonds
- Very low oozing ratio
- Suitable for long-term applications that are exposed to heavy stress
- Free of halogen and compliant with current ROHS standards

### Zastosowania

tesa® HAF 58475 jest polecana szczególnie do wiązania elementów metalowych do różnych powierzchni z tworzywa lub metalu, np. SUS lub AL do PMMA, PC lub ABS:

- Wiązanie ram okiennych i pokryw przednich obudów telefonów komórkowych
- Wiązanie strukturalne wewnątrz urządzeń ręcznych
- Zastosowania kart multimedialnych.



# 58475

## Informacja Produkcie

### Informacje techniczne ( wartości uśrednione )

Wartości w tej sekcji należy traktować wyłącznie jako reprezentatywne lub poglądowe i nie należy ich używać do celów specyfikacji.

### Zastosowania

- |                               |                                     |                     |                   |
|-------------------------------|-------------------------------------|---------------------|-------------------|
| • Materiał nośnika            | brak                                | • grubość całkowita | 125 $\mu\text{m}$ |
| • typ substancji klejącej     | kauczuk nitrylowy / żywica fenolowa | • kolor             | czarny            |
| • typ paska zabezpieczającego | papier powlekany                    |                     |                   |

### Właściwości / Dane dotyczące wydajności

- siła łączenia 7 N/mm<sup>2</sup>

### Dodatkowe informacje

Zalecenia techniczne:

tesa® HAF 58475 nie jest samoprzylepna. Jest aktywowana ciepłem i ciśnieniem po pewnym czasie. Na początek zaleca się następujące parametry maszyny.

#### 1. Wstępne laminowanie:

Podczas wstępnego laminowania taśma samoprzylepna zostaje z laminowana z podłożem metalowym. Ten krok nie wpływa na okres przydatności taśmy samoprzylepnej. Elementy wstępnie z laminowane można przechowywać przez taki sam okres, co taśmę samoprzylepną.

Ustawienie maszyny:

- Temperatura<sup>1</sup> 90 – 120°C
- Ciśnienie<sup>2</sup> 2 – 6 barów
- Czas 1,5 – 3,0 s

#### 2. Wiązanie:

Usunąć pasek ochronny z taśmy po etapie laminacji wstępnej. Umieścić element z tworzywa na elemencie metalowym. Poddać część metalową działaniu dostatecznej temperatury przy jednoczesnym przyłożeniu ciśnienia na czas wiązania, aby uzyskać wystarczającą siłę wiązania.

Ustawienie maszyny:

- Temperatura<sup>1</sup> 180 – 220°C
- Ciśnienie<sup>2</sup> 2 – 10 barów
- Czas 3,0 – 10,0 s

W celu osiągnięcia optymalnego działania zaleca się chłodzenie (przy przyłożeniu ciśnienia) bezpośrednio po etapie wiązania

<sup>1</sup> Temperatura „laminacji wstępnej” i „wiązania” odnoszą się do danych mierzonych przy powierzchni ogrzewanej formy.



# 58475

## Informacja Produkcie

### Dodatkowe informacje

<sup>2</sup> Ciśnienie „laminacji wstępnej” i „wiązania” odnoszą się do siły przekazywanej z powierzchni formy bezpośrednio na obszar wiązania.

Warunki przechowywania zgodnie z koncepcją okresu przydatności tesa® HAF.

Uwaga: Wartości siły wiązania (wartości średnie) uzyskano w standardowych warunkach laboratoryjnych. (Materiał: próbka testowa AL i AL / Warunki wiązania: Temperatura = 180°C; Ciśnienie = 10 barów; Czas = 7 sek.).

### Klauzula

W ciężkich warunkach eksploatacyjnych, produkty tesa® stale dowodzą swej imponującej jakości. Ponadto, produkty te regularnie poddawane są rygorystycznej kontroli jakości. Wszystkie podane wyżej techniczne informacje i zalecenia oparte są na naszej najlepszej w tym względzie wiedzy i praktycznym doświadczeniu. Powinny one być rozpatrywane jako średnie wartości i nie powinny być traktowane jako odpowiednie do specyfikacji. Dlatego też tesa SE nie może dać rękojmi, czy to wyraźnej czy domyślnej. W każdym konkretnym przypadku to użytkownik ponosi odpowiedzialność za ustalenie zdatności danego produktu tesa® co do celu, jak i przyjętej przez niego metody nakładania. W wypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy zasięgnąć porady w naszym dziale Pomocy Technicznej.



Najnowsze informacje na temat tego produktu znajdziesz tutaj <http://l.tesa.com/?ip=58475>