



9410

Product Information



60 µm ravfarget reaktiv strukturell monteringsfolie

Produktbeskrivelse

tesa HAF® 9410 er en reaktiv, varmeaktivert strukturell monteringsfolie basert på fenolharpiks og nitrilgummi. Denne ravfargede dobbeltsidige tapen har ikke noe bæremateriale. Den er beskyttet av et kraftig dekkpapir og kan enkelt skjæres og utstanses.

HAF® 9410 er ved romtemperatur ikke klebrig. Den aktiveres med varme og begynner å bli klebrig ved 90°C i forbindelse med prelaminering. I det andre påføringstrinnet påføres varme og trykk over en viss periode.

Funksjoner

- Meget høy sammenføyningsstyrke
- Høy temperaturobestandighet
- Fremragende kjemikaliebestandighet
- Olje- og løsemiddelbestandig
- Sammenføyningen forblir fleksibel og elastisk

Applikasjon

Den er egnet til liming av alle termisk bestandige materialer som metall, glass, plast, tre og tekstiler.

- Friksjonsbelegg til clutchskiver
- Friksjonsbelegg til synkroniseringsringer
- Bremseskiver

Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Produktinnhold

- | | | | |
|-----------------|-------------------------------|------------------|-------|
| • Bæremateriale | Ingen | • Total tykkelse | 60 µm |
| • Klebetype | Nitrilgummi /
fenolharpiks | • Farge | amber |
| • Type liner | Pergamyn | | |

Egenskaper / ytelsesverdier

- | | |
|------------------------------------|----------------------|
| • Bonding strength (dynamic shear) | 12 N/mm ² |
|------------------------------------|----------------------|

Additional Information

Behandling:

For latest information on this product please visit <http://l.tesa.com/?ip=09410>



9410

Product Information

Additional Information

1. Prelaminering:

tesa HAF® 9410 lamineres på det første materialet før herding. Til denne prosessen anbefaler vi en temperatur på mellom 90°C og 140°C.

2. Sammenføyning:

Sammenføyningsbetingelsene temperatur, trykk og tid avhenger av anvendelsen. Følgende parametere kan betraktes som veiledende:

Friksjonsbelegg til clutchskiver:

- Temperatur: 180–230°C
- Trykk: > 6 bar

6 bar 6 bar

- Tidspunkt: 3 min

3. Herding (valgfritt)

For å oppnå maksimal sammenføyningsstyrke kan de limte delene herdes ved 180–230°C i 30–60 minutter uten trykk.

Verdiene for sammenføyningsstyrke ble oppnådd under standard laboratorieforhold. Verdien er en garantert grenseverdi, som kontrolleres for hver produksjonsserie (Materiale: Etset aluminiumsprøve/sammenføyningsbetingelser: Temp. = 120°C; p = 10 bar; t = 8 min).

For å oppnå maksimal sammenføyningsstyrke skal overflatene være rene og tørre. Oppbevaringsbetingelser i henhold til tesa HAF®-konseptet for holdbarhet.



9410

Product Information

Disclaimer

tesa® products prove their impressive quality day in, day out in demanding conditions and are regularly subjected to strict controls. All information and recommendations are provided to the best of our knowledge on the basis of our practical experience. Nevertheless tesa SE can make no warranties, express or implied, including, but not limited to any implied warranty of merchantability or fitness for a particular purpose. Therefore, the user is responsible for determining whether the tesa® product is fit for a particular purpose and suitable for the user's method of application. If you are in any doubt, our technical support staff will be glad to support you.



For latest information on this product please visit <http://l.tesa.com/?ip=09410>