

9410

Informazioni Prodotto



Film di incollaggio strutturale reattivo ambrato da 60 µm

Descrizione prodotto

tesa HAF® 9410 è un film di incollaggio strutturale reattivo attivato dal calore a base di resina fenolica e gomma nitrilica. Questo nastro biadesivo ambrato non è dotato di supporto. È protetto da un robusto liner di carta e può essere facilmente tagliato e fustellato.

A temperatura ambiente tesa HAF® 9410 non è appiccicoso. Si attiva con il calore e inizia a diventare appiccicoso a 90°C per la pre-laminazione. Nella seconda fase di applicazione si applicano calore e pressione per un certo periodo di tempo.

Caratteristiche

- Forza di adesione molto elevata
- Resistenza alle alte temperature
- Eccellente resistenza chimica
- Resistenza a oli e solventi
- I legami rimangono flessibili ed elastici

Applicazione

È adatto per l'incollaggio di tutti i materiali resistenti al calore come metallo, vetro, plastica, legno e tessuti.

- Guarnizioni di attrito per dischi frizione
- Guarnizioni di attrito per anelli sincronizzatori
- Spessori dei freni

Informazioni Tecniche (valori medi)

I valori presenti in questa sezione dovrebbero essere considerati rappresentativi e non dovrebbero essere usati per scopi precisi.

Composizione prodotto

- | | | | |
|-----------------|--------------------------------------|-------------------|-------|
| • Supporto | nessuno | • Spessore totale | 60 µm |
| • Massa adesiva | gomma nitrilica /
resina fenolica | • Colore | amber |
| • Tipo di liner | carta siliconata | | |

Proprietà/Valori di prestazione

- Potere di fissaggio (scivolamento dinamico) 12 N/mm²

Info aggiuntivi

Trattamento:

Per ulteriori informazioni sul prodotto visitare <http://l.tesa.com/?ip=09410>



9410

Informazioni Prodotto

Info aggiuntive

1. Pre-laminazione:

tesa HAF® 9410 viene laminato sul primo substrato prima dell'indurimento. Si consiglia di eseguire questo processo a una temperatura compresa tra 90°C e 140°C.

2. Incollaggio:

Le condizioni di temperatura, pressione e tempo di incollaggio dipendono dall'applicazione. I seguenti parametri possono essere considerati una linea guida:

Guarnizioni di attrito per dischi frizione:

- Temperatura: 180 – 230°C
- Pressione: > 6 bar

6 bar 6 bar

- Tempo: 3 min

3. Tempra (facoltativa)

Per raggiungere la massima forza di adesione, le parti incollate possono essere temprate a una temperatura compresa fra 180 e 230°C per 30 - 60 minuti senza pressione.

I valori di resistenza all'adesione sono stati rilevati in condizioni di laboratorio standard. Il valore è garantito dal limite di sicurezza controllato per ogni lotto di produzione (Materiale: Campione di prova in alluminio acidato / Condizioni di incollaggio: Temp. = 120°C; p = 10 bar; t = 8 min).

Per ottenere la massima forza di adesione, le superfici devono essere pulite e asciutte. Condizioni di conservazione secondo il concetto di shelf life di tesa HAF®.



9410

Informazioni Prodotto

Disclaimer

I nastri adesivi tesa vengono utilizzati in svariati settori per rispondere ad un'ampissima casistica di necessità. Le nostre pubblicazioni riportano numerosi esempi d'uso tendenti ad indirizzare l'utilizzatore verso la miglior soluzione di uno specifico problema. Ogni prodotto tesa è stato sviluppato per essere idoneo ad una particolare gamma di applicazione. Ciononostante, l'esperienza dimostra che anche a riguardo di un dato problema le soluzioni possono differire da caso a caso. Per questo è auspicato che si proceda, ove possibile ai propri tests, allo scopo di meglio verificare l'attitudine del nastro adesivo tesa scelto alla specifica prestazione richiesta. Il servizio tecnico tesa è a completa disposizione. Tutte le informazioni e le raccomandazioni riportate nelle nostre pubblicazioni sono frutto di esperienza teorica e pratica e sono divulgate nella più assoluta buona fede, anche se non comportano alcuna forma di garanzia, né possono essere considerate base per specifiche tecniche.



Per ulteriori informazioni sul prodotto visitare <http://l.tesa.com/?ip=09410>