

# 8402

## Information Produit



Film activable à chaud

### Description produit

tesa® HAF 8402 est un film adhésif brun double face thermodurcissable sans support, composé de résine phénolique et de caoutchouc nitrile.

A température ambiante tesa® HAF 8402 n'a pas de tack. Il est activable à chaud et sous pression et devient collant à 90°C.

Une fois activé tesa® HAF 8402 atteint un fort pouvoir adhésif, une grande stabilité à la température et une excellente résistance aux produits chimiques. Grâce à des composants en caoutchouc tesa® HAF 8402 reste souple et élastique.

tesa® HAF 8402 est fourni avec un protecteur papier solide et peut être facilement découpé et matricé.

### Caractéristiques

- Very high bonding strength
- High temperature resistance
- Excellent chemical resistance
- Resistance against oil and solvents
- Bonds remain flexible and elastic

### Application

Le produit convient à la fixation de tous les matériaux comme le métal, le verre, le plastique, le bois et le textile.

### Informations techniques (valeurs moyennes)

Les valeurs dans cette section doivent être considérées comme représentatives ou standards uniquement et ne doivent pas être utilisées à des fins spécifiques.

### Conception du produit

- |                          |  |                    |        |
|--------------------------|--|--------------------|--------|
| • Support                | aucun                                    | • Epaisseur totale | 125 µm |
| • Type de masse adhésive | caoutchouc nitrile/<br>résine phénolique | • Couleur          | ambre  |
| • Type de protecteur     | glassine                                 |                    |        |

### Propriétés / Valeurs de performance

- |  |                      |
|--|----------------------|
| • Pouvoir adhésif (cisaillement dynamique) | 12 N/mm <sup>2</sup> |
|--|----------------------|

### Infos complémentaires

Mode d'emploi :

Pour plus d'informations sur ce produit, visitez <http://l.tesa.com/?ip=08402>



# 8402

## Information Produit

### Infos complémentaires

#### 1. pré laminage :

tesa® 8402 est laminé avant traitement. Pour ce procédé nous recommandons une température entre 90°C et 110°C.

#### 2. collage :

Les paramètres de températures, de pression et de temps dépendent de l'application et des matériaux. Les paramètres suivants peuvent être utilisés comme guide :

##### Application de raccord:

- Température: 120°C – 200°C

- Pression: > 2 bar

2 bar

- Durée : 15 sec – 90 sec

##### Protecteur de friction pour séries:

- Température: 180-230°C

- Pression: >6 bar

6 bar

- Durée: 5min-30min

Pour assurer un pouvoir adhésif maximum les surfaces doivent être propres et sèches. Les conditions de stockage de la gamme tesa® HAF doivent être respectées.

Note: les valeurs de pouvoir adhésif ont été obtenues dans les conditions standard de laboratoire (valeurs moyennes).

### Avertissement

Tous les produits tesa® sont soumis à des contrôles rigoureux qui garantissent une qualité irréprochable. Toutes les informations et données techniques mentionnées ci-dessus sont données de bonne foi sur la base de notre expérience. Elles sont considérées comme des valeurs moyennes et ne conviennent pas pour une valeur précise destinée à un cahier des charges. C'est pourquoi, tesa SE ne peut donner de garanties expresse ou implicites de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Il est du devoir de l'acheteur (du client) de tester l'adéquation des produits à un usage spécifique par un test approprié. En cas de doute, notre service technique se fera un plaisir de vous venir en aide.



Pour plus d'informations sur ce produit, visitez <http://l.tesa.com/?ip=08402>