8401

Product Information

Cinta termoactivable

Descripción del producto

tesa® HAF 8401 cinta doble faz termoactivable, café, sin soporte, basada en una resina fenólica y caucho de nitrilo.

A temperatura ambiente no tiene tack. Se activa durante la pre-laminación con temperatura sobre uno de los materiales a unir y empieza a tener tack a los 90°C. En un segundo paso se aplica temperatura y presión junto con el segundo material a unir durante un determinado lapso de tiempo.

Después del curado la cinta se vuelve altamente adhesiva, fuertemente resistente a temperaturas y a químicos. Gracias a los componentes de caucho, la cinta permanece flexible y elástica.

tesa HAF 8401 se suministra con protector de papel y puede ser cortada y troquelada.

Características

- Very high bonding strength
- High temperature resistance
- Excellent chemical resistance
- Resistance against oil and solvents
- Bonds remain flexible and elastic

Aplicación

Adecuada para la unión permanente de materiales resistentes a altas temperaturas, como metales, cristal, madera, textiles.

Información Técnica: (valores promedio)

Los valores en esta sección son considerados solamente como representativos o típicos y no deben usarse para propósitos específicos.

Composición del producto

Material de soporte	ninguno
Tipo de adhesivo	caucho nitril / resina fenólica
Tipo de protector	glassine
Espesor total	200 µm
Color	Ámbar

Propiedades / Valores de rendimiento

Fuerza de adhesión (esfuerzo dinámico)	12 N/mm²

For latest information on this product please visit http://l.tesa.com/?ip=08401

8401

Product Information

Additional Information

Proceso:

1. Pre-laminado:
tesa® HAF 8401 se lamina antes del curado. Para este proceso recomendamos un rango de temperaturas entre 90°C y 110°C.

2. Pegado:
Las condiciones de temperatura, presión y tiempo dependen de la aplicación. Los siguientes parámetros son una guía:

Aplicación para empalmes:

- Temperatura: 120°- 200°C
- Presión: > 2 bar

2 bar

- Tiempo: 15 sec - 90 sec

Aplicación para frenos o embragues:

- Temperatura: 180° - 230°C
- Presión: > 6 bar

6 bar

- Tiempo: 5 min - 30 min

Para alcanzar la máxima fuerza de adhesión y resistencia, las superficies deben estar límpias y secas. Las condiciones de almacenaje influyen en la vida útil del producto.

Nota: Los valores de adhesión son obtenidos bajo condiciones estándar de laboratorio (valores medios). Condiciones de prueba: Material aluminio y temperatura 120°C, presión 10 bar y tiempo 8 minutos.

Disclaimer

tesa® products prove their impressive quality day in, day out in demanding conditions and are regularly subjected to strict controls. All information and recommendations are provided to the best of our knowledge on the basis of our practical experience. Nevertheless tesa SE can make no warranties, express or implied, including, but not limited to any implied warranty of merchantability or fitness for a particular purpose. Therefore, the user is responsible for determining whether the tesa® product is fit for a particular purpose and suitable for the user's method of application. If you are in any doubt, our technical support staff will be glad to support you.

For latest information on this product please visit http://l.tesa.com/?ip=08401