

8430

Produkt Information



45µm reaktiver hitzeaktivierbarer Film

Produktbeschreibung

tesa HAF® 8430 ist ein hitzeaktivierbarer Film auf Basis von Nitrilkautschuk und Phenolharz, abgedeckt mit einem Papierliner.

Das Material ist bei Raumtemperatur nicht klebend und lässt sich deshalb gut schneiden und stanzen. Die Aktivierungstemperatur zur Vorfixierung liegt bei ca. 90°C. In einem zweiten Verarbeitungsschritt wird das Produkt unter Druck und Hitze appliziert.

Nach voller Aushärtung erreicht tesa HAF® 8430 eine extrem hohe Verbundfestigkeit sowie exzellente Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit. Dabei bleibt die Klebfuge elastisch.

Produktmerkmale

- Reliable chip module bonding
- Suitable for PVC, ABS, PET, and PC cards
- Good workability on all common implanting lines
- Outstanding ageing resistance
- Lifelong flexibility due to high rubber content
- At room temperature tesa HAF® 8430 is not tacky.

Anwendung

tesa HAF® 8430 ist für die Verklebung von Chipmodulen in SmartCards entwickelt worden.

Technische Informationen (Durchschnittswerte)

Die Werte in diesem Abschnitt sind nur als repräsentativ oder typisch anzusehen und sind für die Verwendung in Spezifikationen nicht geeignet.

Produktaufbau

- | | | | |
|---------------------|------------------------------|---------|-----------------|
| • Trägermaterial | ohne | • Dicke | 45 µm |
| • Klebmasse | Nitrilkautschuk & Phenolharz | • Farbe | bernsteinfarben |
| • Art der Abdeckung | Trennpapier | | |

Eigenschaften / Leistungswerte

- | | |
|--|----------------------|
| • Haftfestigkeit (dynamische Scherung) | 12 N/mm ² |
|--|----------------------|

Weitere Informationen

Technische Empfehlungen für SmartCard Anwendungen:

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie <http://l.tesa.com/?ip=08430>



8430

Produkt Information

Weitere Informationen

tesa HAF® 8430 ist ein bei Raumtemperatur nicht klebender Film. Dieser wird via Hitze und Druck aktiviert. Die folgenden Angaben sind erste Maschinenparameter zum Testen. Die optimalen Parameter hängen von Ihrer Maschine, Kartenmaterial, den Chipmodulen und natürlich den Kundenanforderungen ab.

1. Vorlaminierten:

Während der Vorlamination, wird das Klebeband auf den Modulgurt laminiert. Dieser Schritt beeinträchtigt nicht die Haltbarkeit des Klebebandes. Vorlamierte Gurte können bis zur MHD des Klebebandes aufbewahrt werden.

Maschineneinstellung:

- *Temperatur 120 bis 140°C
- *Druck 2 bis 3 bar
- *Zeit 2,5m/min

2. Modulverklebung:

Während der Modulverklebung, werden die vorlamierten Module vom Modulgurt geschnitten und in die Kartenfräsung gelegt und für die dauerhafte Fixierung mit Hitze & Druck verklebt.

Einstufiger Prozess - Maschineneinstellung:

- Temperatur¹ 180 – 200 °C
- Druck 65 – 75 N/Modul
- Zeit 1,5 sec

Mehrstufiger Prozess - Maschineneinstellung:

- Temperatur¹ 180 – 200 °C
- Druck 65 – 75 N/Modul
- Zeit 2 x 0,7 s / 3 x 0,5 sec

¹ Temperatur wird im Hitzestempel gemessen. Wir empfehlen die Temperaturen an die das Kartenmaterial anzupassen:

PVC und ABS: 180 – 190 °C

PET und PC: 190 – 200 °C

Die gemessenen Verbundfestigkeiten wurden unter Laborbedingungen erreicht. Dieser Wert entspricht der Spezifikationsgrenze für die jeweilige Produktionscharge (Material: geätztes Aluminium / Verklebungsparameter: Temp. = 120°C; Druck = 10 bar; Zeit = 8 min).

Um die maximale Verbundfestigkeit zu erreichen, sollten die Oberflächen sauber und trocken sein. Lagerbedingungen gemäß tesa HAF® Haltbarkeitskonzept.



8430

Produkt Information

Haftungsausschluss

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb strengen Kontrollen unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.



Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie <http://l.tesa.com/?ip=08430>