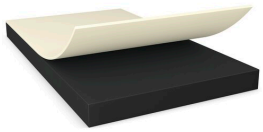
58484

Produkt Information



100µm black low temperature reactive HAF mounting tape

Produktbeschreibung

tesa® Low Temperature Reactive (LTR) 58484 is a reactive mounting tape activated at moderate temperatures. This black double-sided tape has no backing. It is protected by a PE-coated paper liner.

It is activated by moderate heat and pressure applied during the assembly process.

Produktmerkmale

- Extremely high bonding performance and reliability, even on slim bonding areas and thin design gaps
- Activated at low temperature and pressure
- Excellent shock resistance
- Sebum resistant
- Very low oozing ratio
- At room temperature tesa® LTR 58484 is not tacky.
- tesa® LTR 58484 is free of halogen and compliant with current RoHS directive.

Anwendung

tesa® LTR 58484 is especially recommended for structural bonding of temperature sensitive substrates:

- Bonding of anodized aluminium
- Bonding of plastics
- Mounting of sensitive electronic parts

Technische Informationen (Durchschnittswerte)

Die Werte in diesem Abschnitt sind nur als repräsentativ oder typisch anzusehen und sind für die Verwendung in Spezifikationen nicht geeignet.

Produktaufbau

Trägermaterial	ohne
Klebmasse	bei niedriger Temperatur aktivierbare Reaktivklebmasse
Art der Abdeckung	PE-beschichtetes Papier
Dicke	100 µm
Farbe	schwarz

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie http://l.tesa.com/?ip=58484

58484

Produkt Information

Eigenschaften / Leistungswerte

- Haftfestigkeit (Ausschub) 6,5 N/mm²
- Low VOC sehr gut

Weitere Informationen

Technical recommendations:

tesa® LTR 58484 is not self adhesive. It is activated by heat and pressure over a certain interval. The following values are recommendations for bond line parameters to start with.

1. Pre-lamination:

During pre-lamination, laminate the adhesive tape onto the first component.

Machine setting:

* Temperature[1] 50-60 °C

* Pressure[2] 1 – 3 bar

* Time 5 – 20 s

Short-time exposure to 60°C bond line temperature during pre-lamination does not impact final bonding potential.

2. Bonding:

Remove the liner from tape after the pre-lamination step.

Position the second component. Apply temperature and pressure for the bonding time to reach sufficient bonding strength.

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie http://l.tesa.com/?ip=58484

58484

Produkt Information

Weitere Informationen

Setting:

* Temperature[1] 75 – 110 °C

* Pressure[2] 2 – 5 bar

* Time 10 – 480 s

Short cycle times can be achieved at 110 °C bond line temperature. For activation at lower temperatures, increase the heat-press time or combine a short heat-press step with oven curing.

To reach maximum bonding strength, surfaces should be clean and dry. Allow at least 1-2 hours dwell-time after bonding before performance testing. Final bonding strength will be reached after 24 hours.

Bonding strength values were obtained under standard laboratory conditions (Material: PC/PC; bonding conditions: temperature (jig) = 90 °C; pressure = 5 bar; time = 120 sec).

Storage:

tesa recommends storage in original packaging in cool and dry conditions.

Low Temperature Reactive should not be exposed to more than 35°C before bonding (during transport, storage and converting).

The shelf life is 15 months after coating date. For the actual shelf life please refer to the best before date on the label in the log roll core.

58484

Produkt Information

Weitere Informationen

[1] ‘Pre-lamination’ and ‘Bonding’ temperature refer to the data that is measured in the bond line.

[2] ‘Pre-lamination’ and ‘Bonding’ pressure refer to the force that is transferred from jig surface directly to the bonding area.

Haftungsausschluss

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb strengen Kontrollen unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.

Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie http://l.tesa.com/?ip=58484